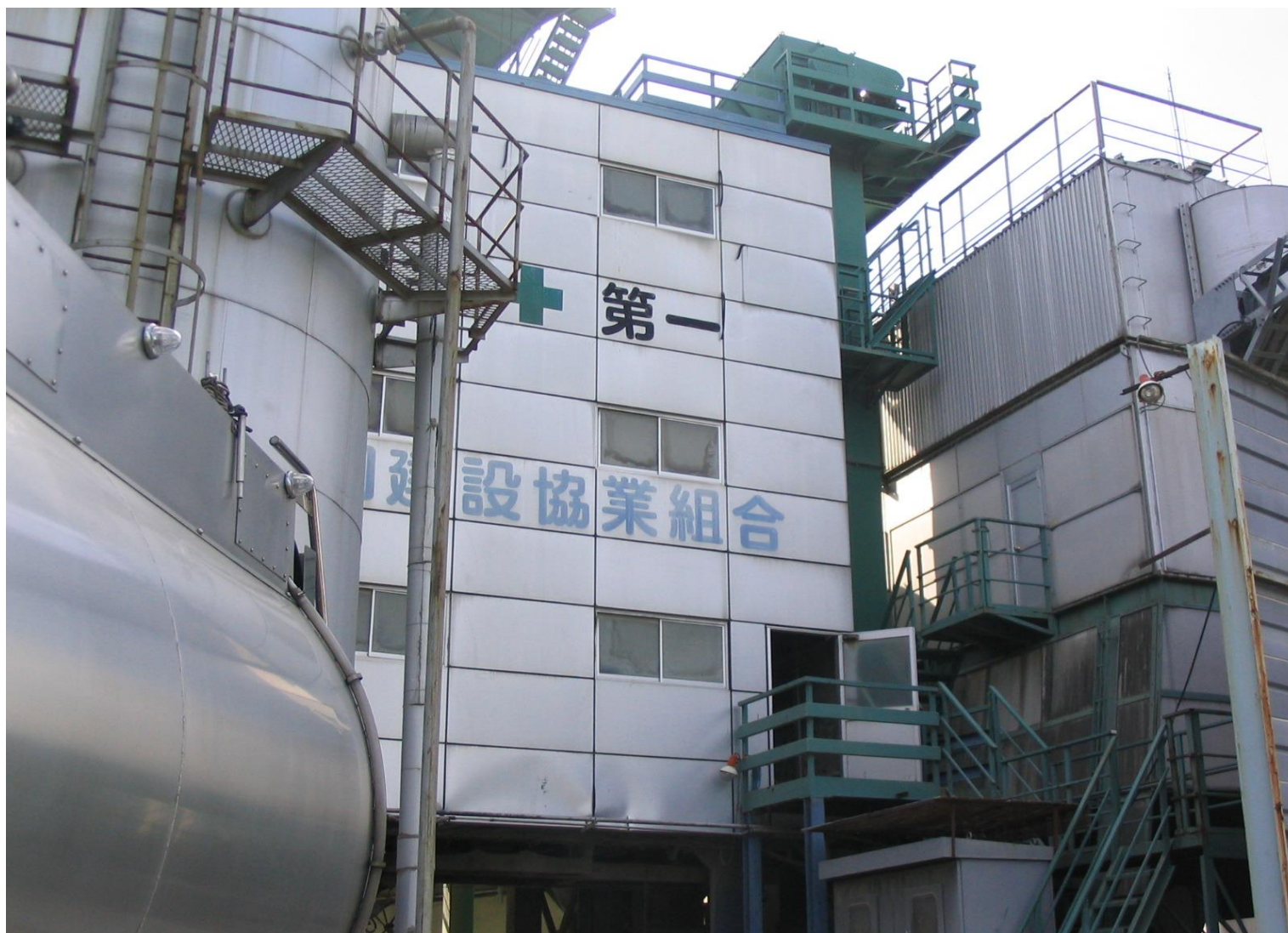


プラント位置図



工場名：協和建設協業組合

工場所在地：浜松市北区細江町中川847の5



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成25年8月25日 作成

会 社 名	協和建設協業組合	工場責任者 工場長: 岩本榮久 記入担当者 試験室: 堀内安雄
所 在 地	〒431-1304 静岡県浜松市北区細江町中川847-5	プラントNo. 19
tel・fax・Email	tel 053-522-0804 fax 053-522-0766	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 浜松市役所

1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名: 新潟鉄工 株式会社	形 式: NP-1500B
公 称 能 力	バージン: 90 ton/hr	再 生: 90 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨 材 貯 蔵 設 備	ストックヤード	フィーダー装置	エプロンフィーダー
コールドビン	数: 9 基	遠隔制御有無	有
※ストックヤード及びホッパー併用型 6基, ホッパー 3基			

3. 本体設備

骨 材 投 入 装 置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力：105 t/h	滞 留 時 間：180秒～240秒	
燃 焼 装 置	形 式：サイレント高圧噴霧式	制 御：自動制御	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名：慣性集塵機		
二 次 集 塵 装 置	形 式：逆圧多室型	装 置 名：バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式：傾斜円筒振動型	能 力：140 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 5.7 m ³ 2BIN: 1.9 m ³ 3BIN: 2.2 m ³ 4BIN: 1.9 m ³ 5BIN: 1.8 m ³		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル) ロードセル型デジタル指示秤		
ミ キ サ ー	形 式：2軸バグミルパッチ式	標準混合時間：40 ～ 50 秒	
	容 量：バージン合材製造時 1,500 kg 再生合材製造時 1,500 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式 :	40・50形アスファルトタンク	溶 解・保 温 方 法 :	電熱線加熱方式
	容 量 :	① 40 ton ② 20 ton ③ 30 ton	数 :	3 基
	※②と③は1基上下2分割式(上②20ton, 下③30ton), ①②③すべて円筒形(縦型)			
石 粉	形 式 :	50型石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし		
	容 量 :	50 ton	数 :	1 基
燃 料	容 量 :	27 kl (LSA A重油) (地上タンク貯蔵所)	数 :	2 基
混 合 物 (合 材 サイロ)	形 式 :	100型合材サイロ 円筒形(縦型)		
	容 量 :	① 100 ton ② 100 ton	数 :	2 基
	加 熱 方 式 :	電気式	劣 化 防 止 :	炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類: 13 ~ 0 mm		
骨 材 貯 蔵 装 置	形 式: スtockヤード	数: 2 箇所	容 量: 165 m ³
	申請ヤード ①75m ³ , ②90m ³ , 通常使用は1箇所 ①ヤード		
コ ー ル ド ビ ン	基 数: 2 基	容 量: 1基 5m ³	10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー		遠隔制御: 有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NRU45-60AL(45形リサイクルユニット)
本 体 投 入 装 置	フィーダー→ベルコン→ドライヤースキップe→(中間採取部)サージビン→計量器→ミキサー投入ベルコン	
配 合 率	最 大: 50 %	通常配合: 30 %
ドライヤ加熱方式	形 式: (並流型)熱風加熱方式	製 造 能 力: 45 t/h
	再生骨材の滞留時間 240~300秒	
一 次 集 塵 装 置	形 式: シングルクロン	
二 次 集 塵 装 置	形 式: 逆圧多室型	装 置 名: バグフィルター(バージンと同じ)
計 量 装 置	形 式: ロードセル式デジタル指示秤	

7. 制御機器の操作盤

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

操 作 盤	マイコン制御ディスプレイ方式 日工(株)製: コマンドビュー

8. 管 理 機 器

温 度 計	検 査 位 置 : アスファルト, ドライヤーシュート, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録(日工(株) JQ6000 II) 記 録 項 目 : 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

9. 添 加 剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	な し

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式 : 川鉄アドバンテック株式会社 KD-400		
	計 量 : ロードセル式	秤 量 : 40 ton	最小目盛 : 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

事 業 所 名	協和建設協業組合敷地内		
施 設 所 在 地	静岡県浜松市北区細江町中川846-5		
	発生材貯蔵面積(届出値)	5,000 m ²	貯蔵容量(届出値) 20,000 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用 : 再生骨材13～0mm, 下層路盤用 : 再生下層用路盤材0～40, 基礎裏込用 : 再生クラッシャーラン0～40, 盛土用 : 再生盛土材		
発生材解砕施設	メーカー名 : 日鉄鉱業(株) PEH-3型125/140		
	製造能力 : 100～120 t/h		
	一次選別 : グリズリ	解 砕 方 法 : 機械破碎方式	
	解 砕 装 置 : 一次 高速回転式インパクトクラッシャー		

12. そ の 他

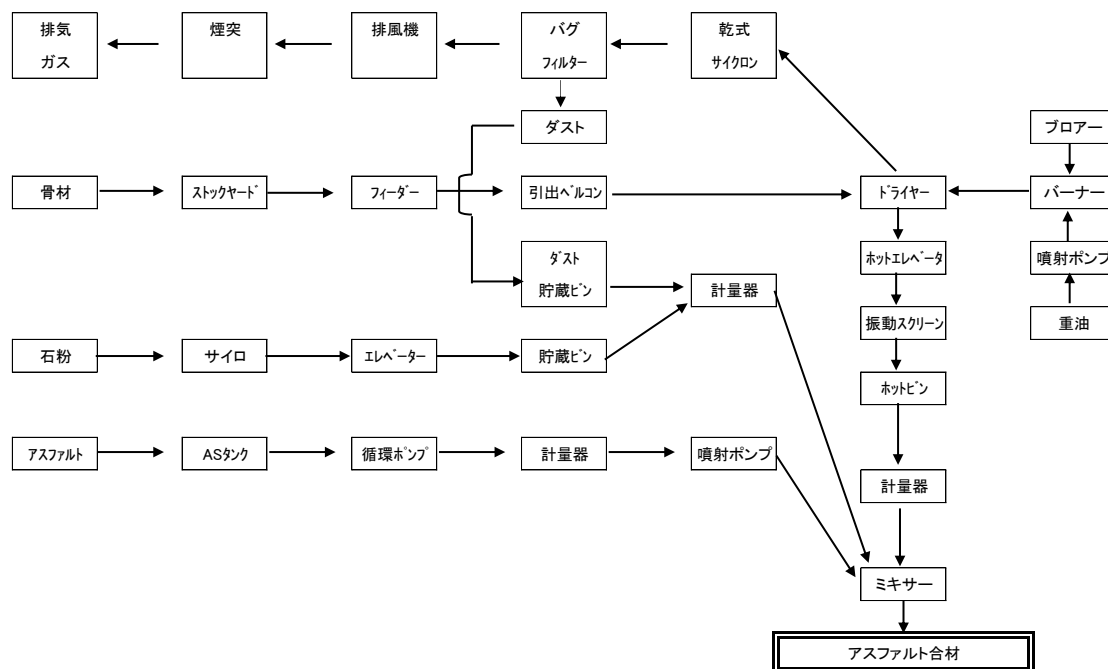
--	--

アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表
(位置図、フローシート、写真)

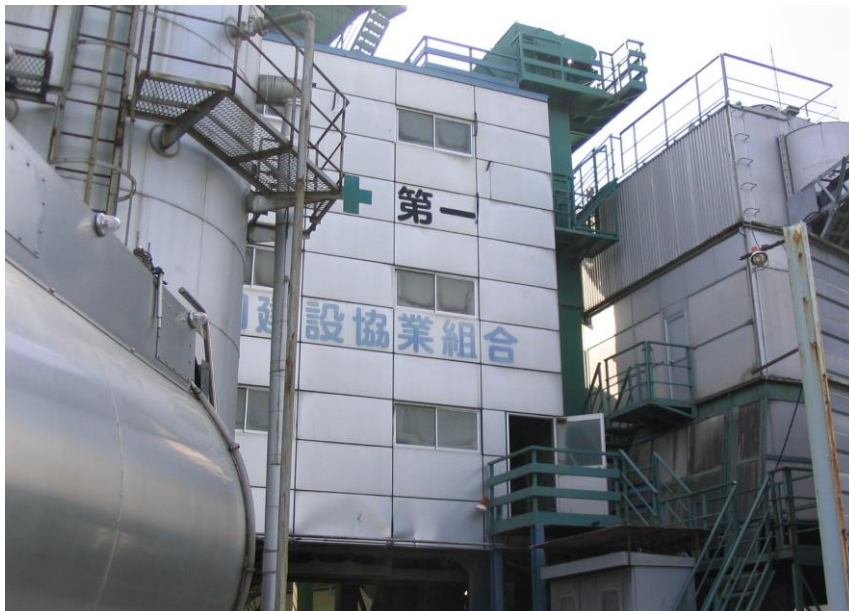
位 置 図

別添付

フローシート



写 真



位置図

別添付

フローシート

排気ガス

煙突

排風機

乾式サイクロン

バグフィルター

ダスト

引出ベルコン

ダスト貯蔵ビン

計量器

乾燥機

ホットエレベータ

振動スクリーン

ホットビン

計量器

ミキサー

再生アスファルト合材

骨材

ストックヤード

フィーダー

サイロ

エレベーター

ASタンク

循環ポンプ

計量器

噴射ポンプ

計量器

サージビン

石粉

サイロ

エレベーター

貯蔵ビン

計量器

ミキサー

アスファルト

ASタンク

循環ポンプ

計量器

噴射ポンプ

計量器

ミキサー

再生骨材

投入ホッパー

ドライヤー

エレベーター

サージビン

計量器

ミキサー

フローア

バーナー

噴射ポンプ

重油

写真

