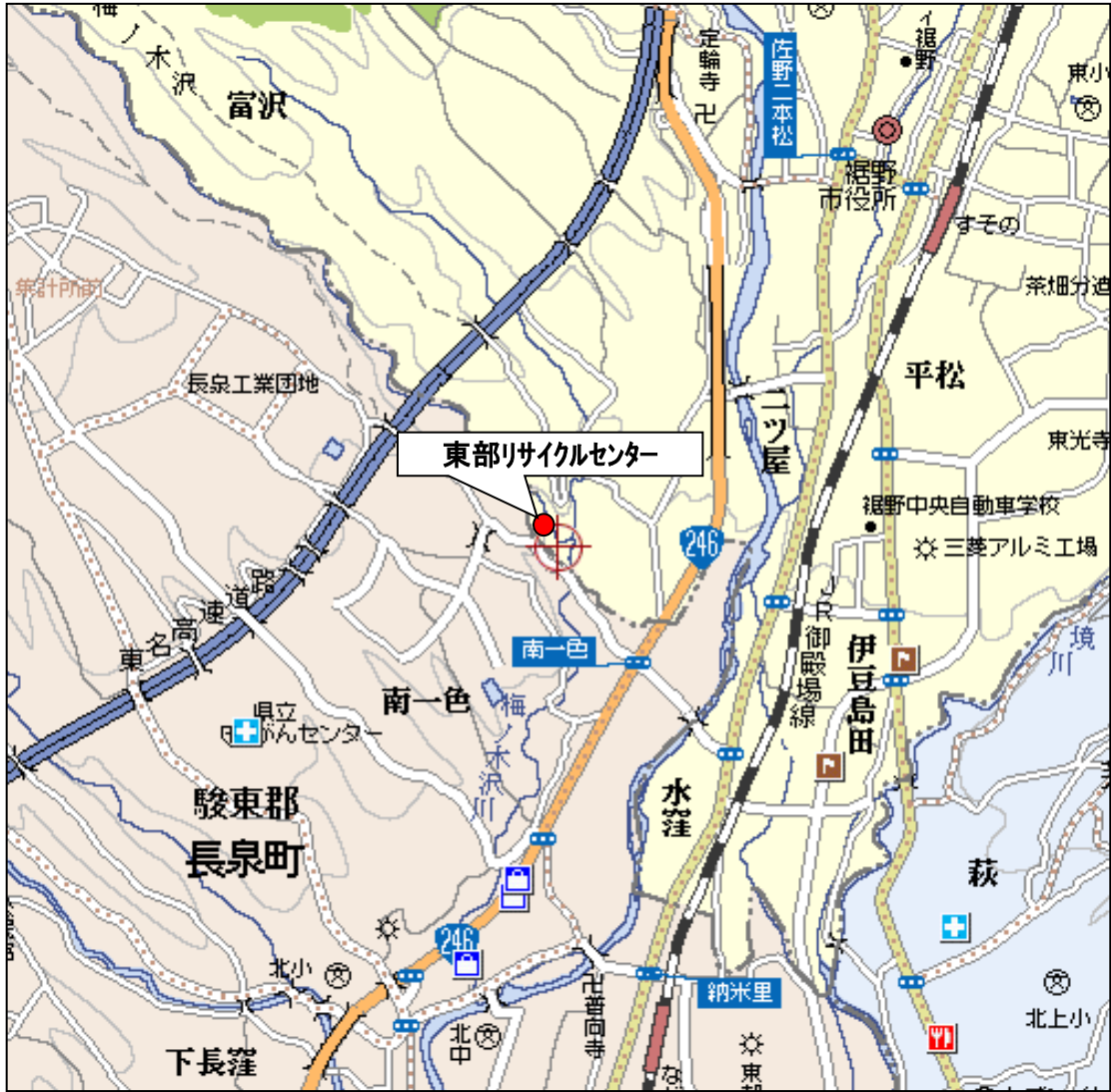


プラント位置図



工場名 : 共同企業体 東部リサイクルセンター
工場所在地 : 静岡県裾野市富沢字向田235



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成29年2月1日 作成

会 社 名	共同企業体 東部リサイクルセンター (大有建設(株)・前田道路(株) JV)	工場責任者 工場長:長谷川 佳正 記入担当者 試験室:高木 皓
所 在 地	〒410-1125 静岡県裾野市富沢字向田235	プラントNo. 6
tel・fax・Email	tel 055-992-3563 fax 055-993-6566	
支 部	東部支部	所轄土木事務所 沼津土木事務所

1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名 : 田中鉄工株式会社	型 式 : TAP-2025F-LB
公 称 能 力	バージン : 120 ton/hr	再 生 : 150 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 8 基	遠隔制御有無	有
	逆角錐形 8 m ³		

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力 : 140 t/h	滞留時間 :	240 秒
燃 焼 装 置	形 式 : 輻射伝導式	制 御 :	遠隔式
一次集塵装置	装 置 名 : 乾式サイクロン		
二次集塵装置	形 式 : 乾式	装 置 名 :	バグフィルター
ふるい分け装置	形 式 : ローヘッド型	能 力 :	160 t/h
ホットビン容量	1BIN: 8.8 m ³ 2BIN: 3.3 m ³ 3BIN: 8.0 m ³ 4BIN: 2.5 m ³ 5BIN: 2.5 m ³		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式 : バッチ式	標準混合時間 :	40 ~ 50 秒
	容 量 :	バージン合材製造時 2,000 kg 再生合材製造時 2,500 kg	

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式 : 1基2分割式アスファルトタンク	溶解・保温方法 : 電気式間接加熱方式
	容 量 : (① 30 ton ② 20 ton) (③ 30 ton ④ 20 ton)	数 : 2 基
	※①と②、③と④の1基上下2分割式(上②④ 20ton, 下①③ 30ton), 円筒形(縦型)	
石 粉	形 式 : エア圧送式分割石粉サイロ 円筒形(縦型)	
	容 量 : (30 + 30) ton	数 : 1 基
燃 料	容 量 : 30 kl (LSA A重油) (地下タンク貯蔵所)	数 : 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式 : 円筒形(縦型)合材サイロ	
	容 量 : ① 120 ton ② 140 ton	数 : 2 基
	加熱方式 : 電気式	劣化防止 : 炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類 : 13 ~ 0 mm
骨材貯蔵装置	形 式 : スtockヤード 数 : 2 箇所 容 量 : 393.3 m ³
コールドビン	基 数 : 2 基 容 量 : 1基 5m ³ 10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー 遠隔制御 : 有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名 : 田中鉄工株式会社	型 式 : TRD-60-4F
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドポケットe→ドライヤー→サージビン→計量器→ミキサ	
配 合 率	最 大 : 60 %	通常配合 : 50 %
ドライヤー加熱方式	形 式 : 熱風加熱方式	製造能力 : 60 t/h
	再生骨材の滞留時間 320 秒	
一次集塵装置	形 式 : 乾式サイクロン	
二次集塵装置	形 式 : 乾式	装 置 名 : バグフィルター(バージンと同じ)
計 量 装 置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 田中鉄工(株)製: (ASPUC-FACE)
-------	--------------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, 再生骨材サージビン
重 量 記 録	印字記録 (株)創風システム AsPOP-V 記録項目: 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、再生添加剤、合計重量

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	逆四角錐保温型(500 ^{kg}) ロードセル式重量計量器
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	本体ミキサー内	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	型 式 : JEFアドバンテック(株) KMT8 (M級)		
	計 量 : ロードセル式	秤 量 : 40 ton	最小目盛 : 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

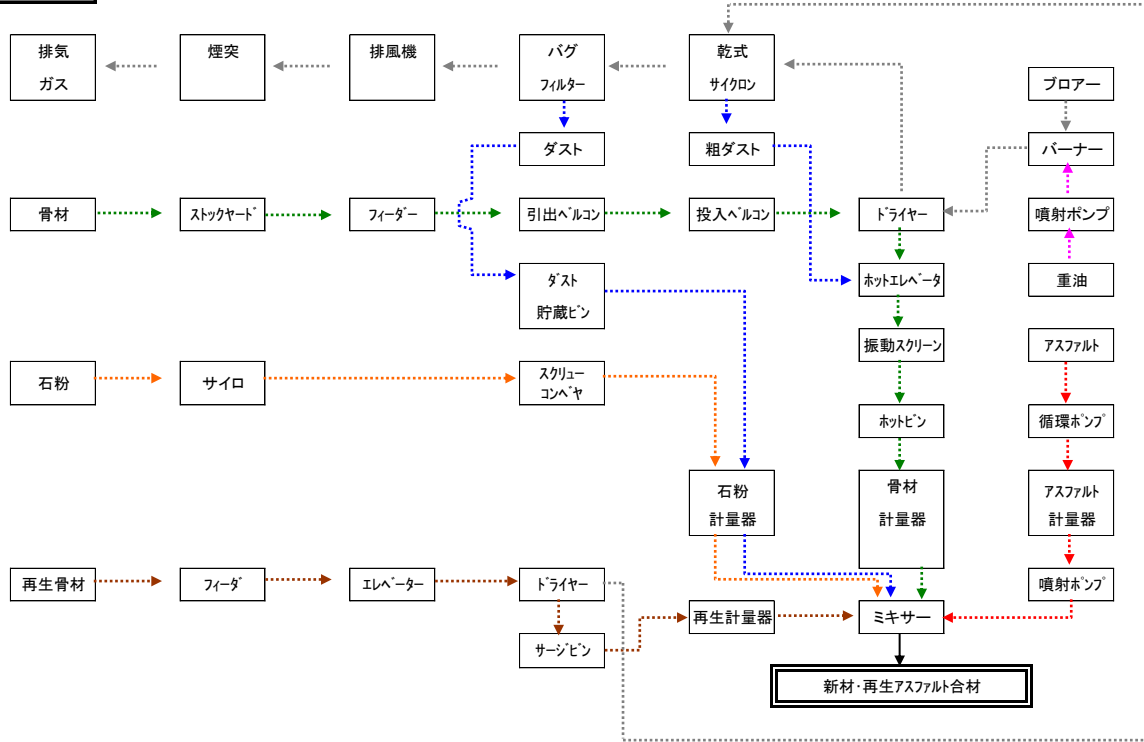
事 業 所 名	大有建設 株式会社 (共同企業体 東部リサイクルセンター工場敷地内)		
施 設 所 在 地	静岡県裾野市富沢字向田235 (共同企業体 東部リサイクルセンター工場敷地内)		
	発生材貯蔵面積(届出値)	2,234 m ²	貯蔵容量(届出値) 5,294 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用 : 再生骨材13~0mm, 民間路盤材用 : 民間再生路盤材40~0,		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名 : 田中鉄工 株式会社		
	製造能力 : 60 t/h		
	一次選別 : グリズリ	解碎方法 : 機械破碎方式	
	解碎装置 : 一次 一軸・低回転式クラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

--

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図



- ⋯⋯⋯⋯⋯ 新骨材
- ⋯⋯⋯⋯⋯ 再生骨材
- ⋯⋯⋯⋯⋯ アスファルト
- ⋯⋯⋯⋯⋯ 石粉
- ⋯⋯⋯⋯⋯ ダスト
- ⋯⋯⋯⋯⋯ ガス
- ⋯⋯⋯⋯⋯ A重油系統

写真



