

プラント位置図



工場名 : 菅原建設株式会社 伊東瀝青混合所
工場所在地 : 静岡県伊東市宇佐美大窪3656-10



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会 社 名	菅原建設株式会社 静岡営業所 伊東瀝青混合所	工場責任者 工場長:稲葉 瑞絵 記入担当者 工場長:稲葉 瑞絵
所 在 地	〒414-0001 静岡県伊東市宇佐美大窪3656-10	プラントNo. 5
tel・fax・Email	tel 0557-47-1810 fax 0557-47-3354	
支 部	東部支部	所轄土木事務所 熱海土木事務所

1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名 : 日工 株式会社	型 式 : NAP.BD-800ABP
公 称 能 力	バージン : 48 ton/hr	再 生 : ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 5 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力 : 48 t/h	滞 留 時 間 : 180 秒	
燃 焼 装 置	形 式 : 高圧燃料噴霧式	制 御 : 遠隔式	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名 : ノックアウトボックス		
二 次 集 塵 装 置	形 式 : 乾式バグ集塵装置	装 置 名 : バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式 : 一軸ローヘッド型	能 力 : 64 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 2.1 m ³ 2BIN: 0.9 m ³ 3BIN: 1.8 m ³ 4BIN: 0.7 m ³ 5BIN: なし		
計 量 装 置	遠隔デジタル指示秤(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式 : バッチ式	標 準 混 合 時 間 : 45 秒	
	容 量 : バージン合材製造時 800 kg 再生合材製造時		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式 : 円筒縦型間接加熱式	溶 解 ・ 保 温 方 法 : 電 気 式
	容 量 : ① 20 ton ② 20 ton	数 : 2 基
石 粉	形 式 : 円筒縦型貯蔵サイロ	
	容 量 : 35 ton 分割なし	数 : 1 基
燃 料	容 量 : 15 kl (LSA A重油) (地上タンク貯蔵所)	数 : 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式 :	
	容 量 :	数 : 基
	加 熱 方 式 :	劣 化 防 止 :

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類 :		
骨材貯蔵装置	形 式 :	数 :	筒 所 容 量 : m ³
コールドビン	基 数 : 基	容 量 : m ³	
フィーダー装置	遠隔制御 :		

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名 :	型 式 :
本体投入装置		
配 合 率	最 大 : %	通 常 配 合 : %
ドライヤ加熱方式	形 式 :	製 造 能 力 : t/h
	再生骨材の滞留時間	秒
一 次 集 塵 装 置	形 式 :	
二 次 集 塵 装 置	形 式 :	装 置 名 :
計 量 装 置		

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 日工(株)製: コマンドPA
-------	-----------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検 査 位 置 : アスファルト, ドライヤー, ホットビン
重 量 記 録	印字記録(日工電子工業株式会社:M4000C) 記 録 項 目 : 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、合計重量、混合温度等(変更可)

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	
	使用している・使用していない		
添 加 位 置		アフターミキサー	

10. トラックスケール

トラックスケール	型 式 : 株式会社 クボタ D95175		
	計 量 : ロードセル式	秤 量 : 40 ton	最小目盛 : 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

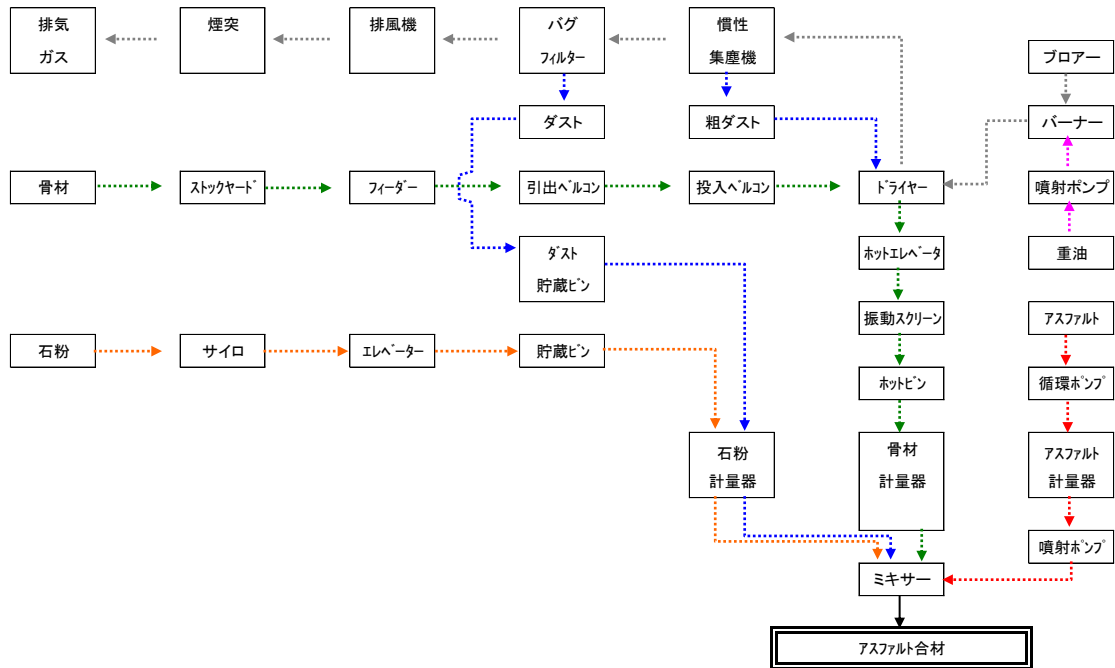
事 業 所 名			
施 設 所 在 地	発生材貯蔵面積(届出値) m ²		貯蔵容量(届出値) m ³
製 造 品 目			
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名 :		
	製造能力 : t/h		
	一次選別 :	解 碎 方 法 :	
	解 碎 装 置 :		

12. その他

<p>昭和27年より現在の場所で稼働 現在のプラントは5号機で、平成2年5月より稼働 従業員常駐 3名 年間出荷量 約10,000t 主な取引先 縣市町</p>
--

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図

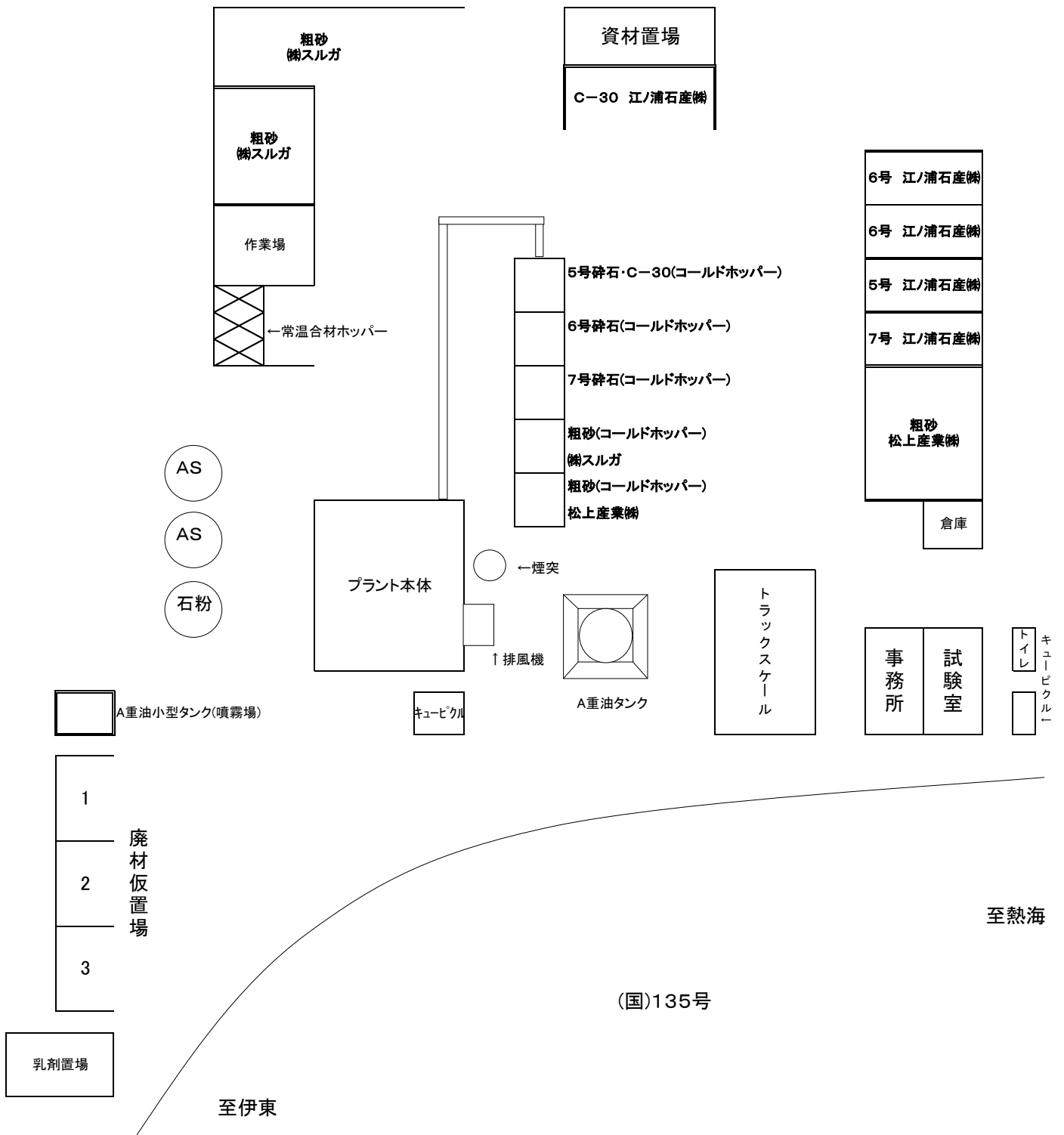


- 新骨料
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- A重油系統

写真



場内配置図



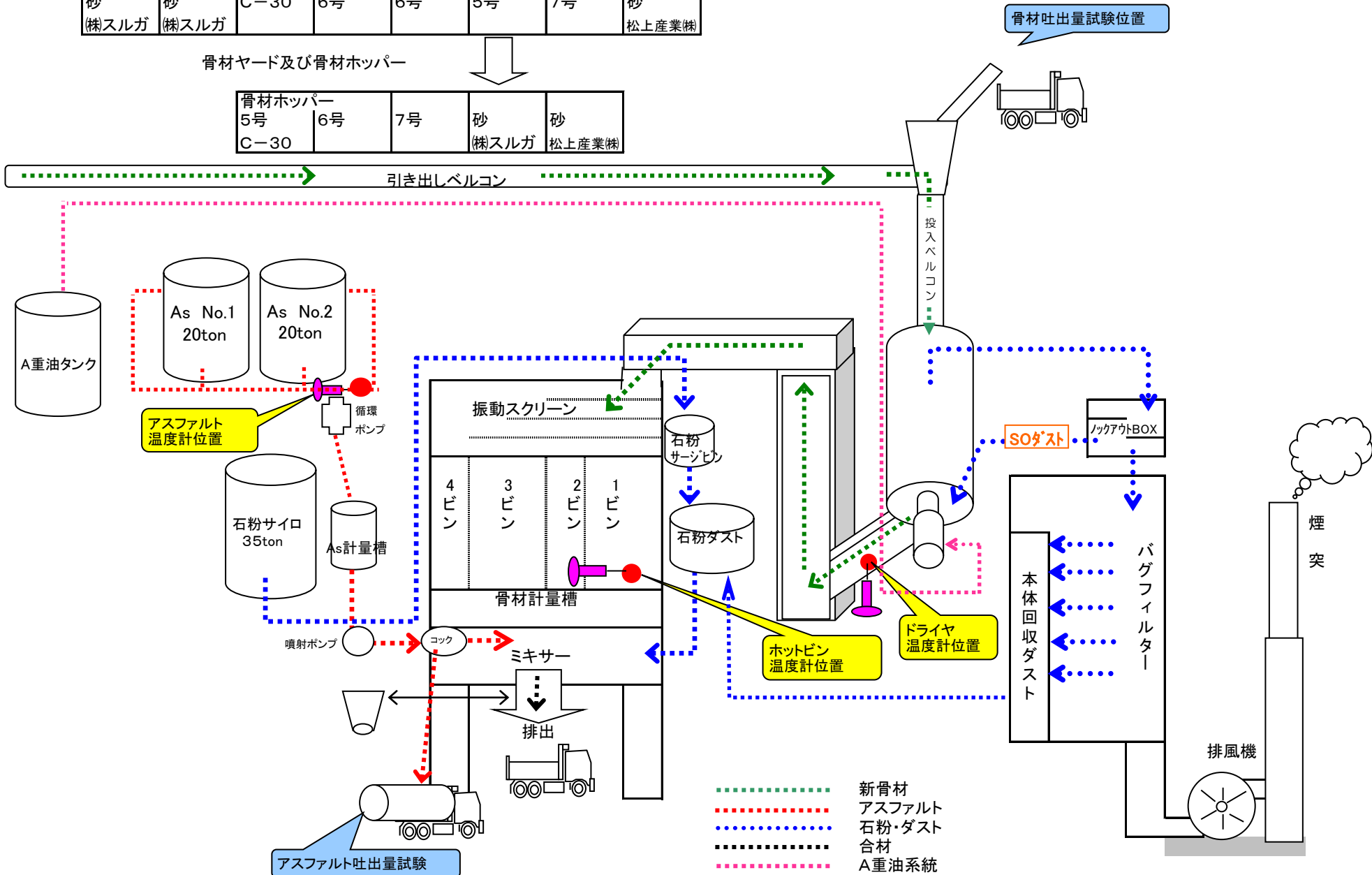
プラントの系統図

工場名 菅原建設株式会社 伊東瀝青混合所

骨材ヤード	砂	C-30	6号	6号	5号	7号	砂
(株)スルガ	(株)スルガ						松上産業(株)

骨材ヤード及び骨材ホッパー

骨材ホッパー	5号	6号	7号	砂	砂
	C-30			(株)スルガ	松上産業(株)



骨材吐出货量試験位置

アスファルト
温度計位置

ホットピン
温度計位置

ドライヤ
温度計位置

アスファルト吐出货量試験

- 新骨材
- アスファルト
- 石粉・ダスト
- 合材
- A重油系統