

プラント位置図



工場名： 浜岡アスコン共同企業体

工場所在地： 静岡県御前崎市比木2038-1



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会社名	浜岡アスコン共同企業体	工場責任者	工場長: 鈴木淳二
所在地	〒437-1602 静岡県御前崎市比木2038-1	記入担当者	試験室: 丸尾佳秀
tel・fax・Email	tel 0537-85-3393 fax 0537-85-4627	プラントNo.	26
支部	西部支部	所轄土木事務所	袋井土木事務所

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形式:	NAP・FBD-2000ABV
公称能力	バージン: 120 ton/hr	再生:	120 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 6 基 ※ホッパー 6基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式		
ドライヤ	能力: 150 t/h	滞留時間:	360 秒
燃料装置	形式: 高圧重油噴射式	制御:	遠格式
一次集塵装置	装置名: ノックアウトボックス		
二次集塵装置	形式: 乾式	装置名:	バグフィルター
ふるい分け装置	形式: ローヘッドギヤレス型	能力:	160 t/h
ホットビン容量	1BIN: 11.1 m ³ 2BIN: 4.4 m ³	3BIN: 8.1 m ³ 4BIN: 4.9 m ³	
計量装置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	形式: バッチ式	標準混合時間:	40 ~ 50 秒
	容量:	2,000 kg /バッチ	

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形式: 直接加熱方式	溶解・保温方法:	電気式直接加熱方式
	容量: ① 25 ton ② 40 ton ③ 20 ton ④ 20 ton	数:	2 基
	※①と② ③と④は1基2分割式		
石粉	形式: 60形石粉サイロ 円筒形(縦型)		
	容量: 30+30= 60 ton	数:	1 基
燃料	容量: 30 kl (LSA A重油)	数:	1 基
混合物 (合材サイロ)	形式: 120形合材サイロ 円筒形(縦型)		
	容量: ① 120 ton	数:	1 基
	加熱方式: 電気式	劣化防止:	炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種類: 13 ~ 0 mm		
骨材貯蔵装置	形式: スtockヤード	数: 2 箇所	容量: 651 m ³
	申請ヤード ①325.5m ³ , ②325.5m ³		
コールドビン	基数: 2 基	容量:	m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御:	有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形式:	(30形リサイクルユニット)
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドバケットe→ドライヤ→サージビン→計量器t→ベルコン→ミキサ		
配合率	最大(max): 50 %	通常配合:	30 % (再生密粒13の場合)
ドライヤ加熱方式	形式: 熱風加熱方式	製造能力:	30 t/h
	再生骨材の滞留時間	300 秒	
一次集塵装置	形式: サイクロン		
二次集塵装置	形式: 乾式	装置名:	バグフィルター
計量装置	計量器		

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	コンピュータ + PLC + コントローラ方式 日工 (株) 製 : next - Exa - AP
-------	--

8. 管理機器

温 度 記 録	検査位置 : アスファルト, ドライヤ, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録 : JQ6000 記録項目 : 日付, 時間, バッチNo., 合材種類, 骨材, 石粉 アスファルト, 合計重量, 温度

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式 : 第D1055
	計 量 : ロードセル式 秤 量 : 40 ton 最小目盛 : 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

事 業 所 名	浜岡アスコン共同企業体 破碎工場			
施 設 所 在 地	静岡県御前崎市池新田9043-35			
	発生材貯蔵面積(届出値)	288 m ²	貯蔵容量(届出値)	570 m ³
製 造 品 目	再生合材用 : 再生骨材13~0mm, 再生碎石0~40,			
発 生 材 破 碎 施 設	メーカー名 :	株式会社 中山鉄工所		
	製造能力 :	40 t/h		
	一次選別 :	グリズリ	解 碎 方 法 :	機械破碎方式
	解 碎 装 置 :	一次 一軸・低回転式クラッシャー	二次	インパクトクラッシャー

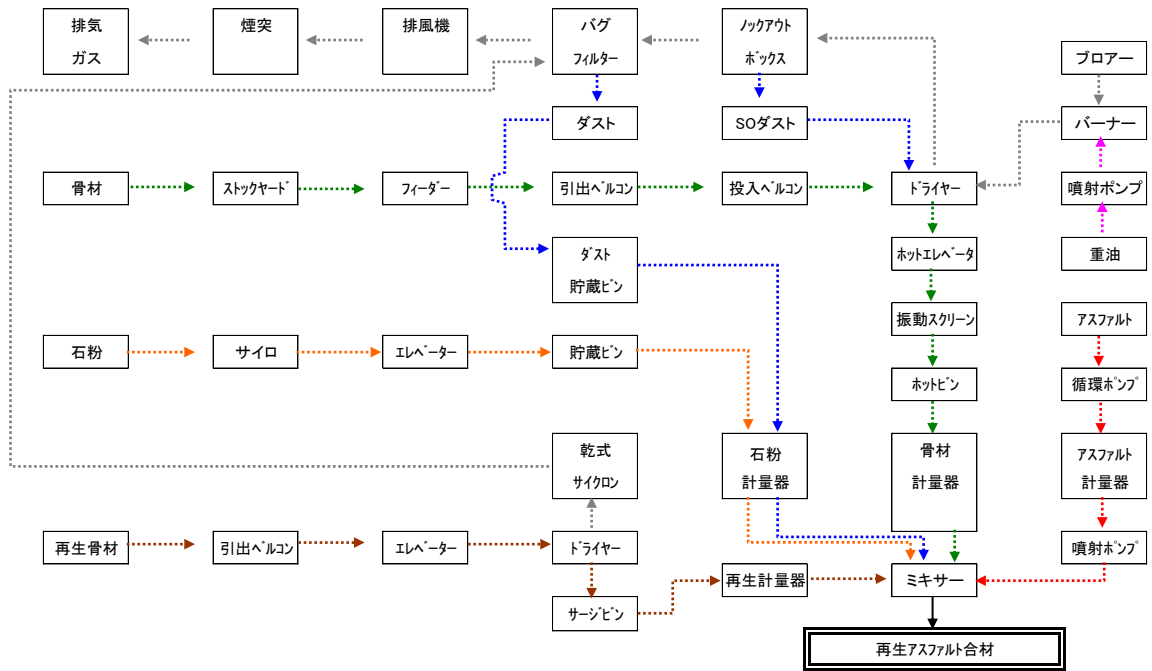
12. その他

--

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表

フロー図



- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- ガス
- A重油系統

写真



プラントの系統図

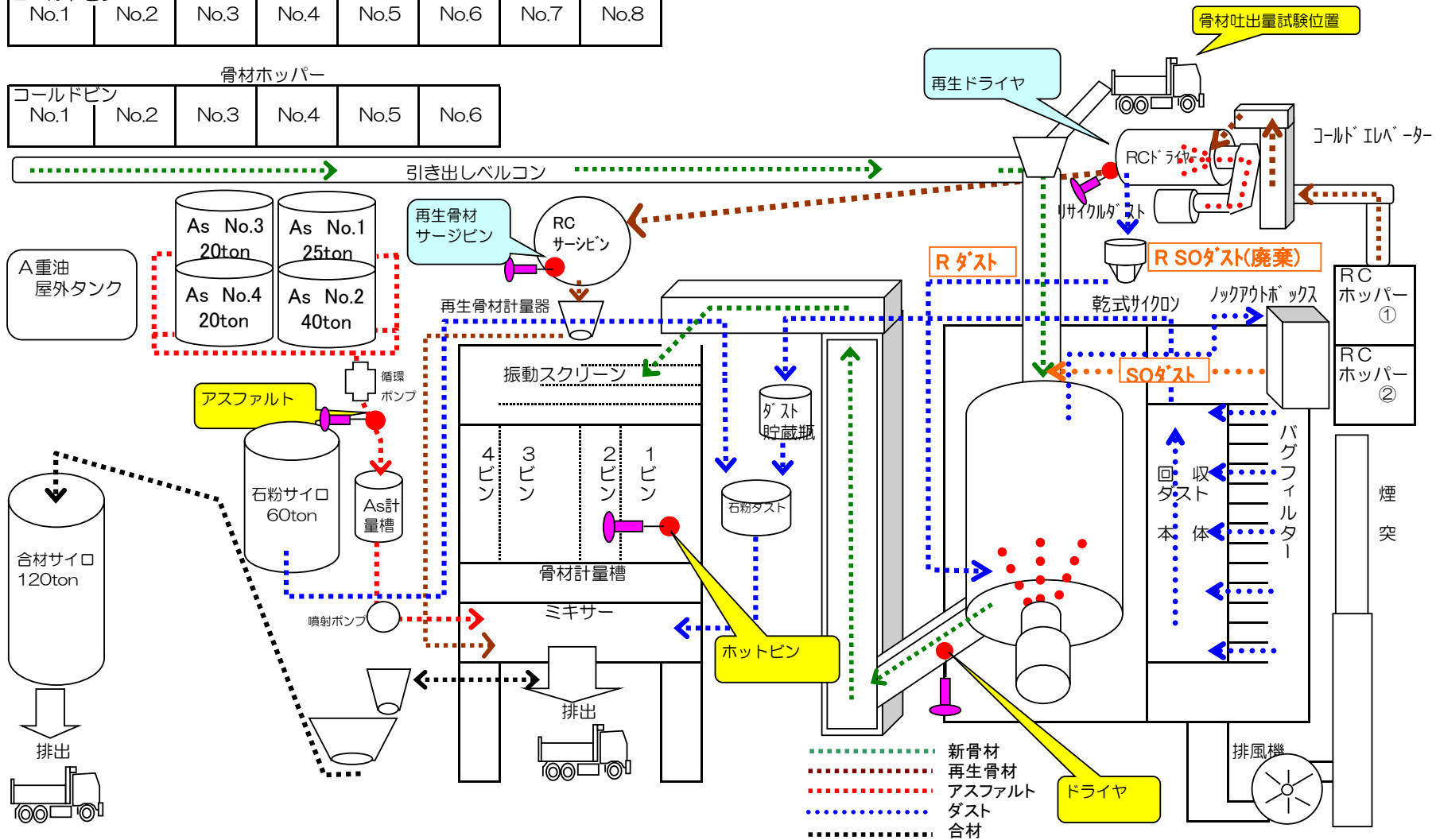
工場名： 浜岡アソ共同企業体

ストックヤード

コールドピン No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
----------------	------	------	------	------	------	------	------

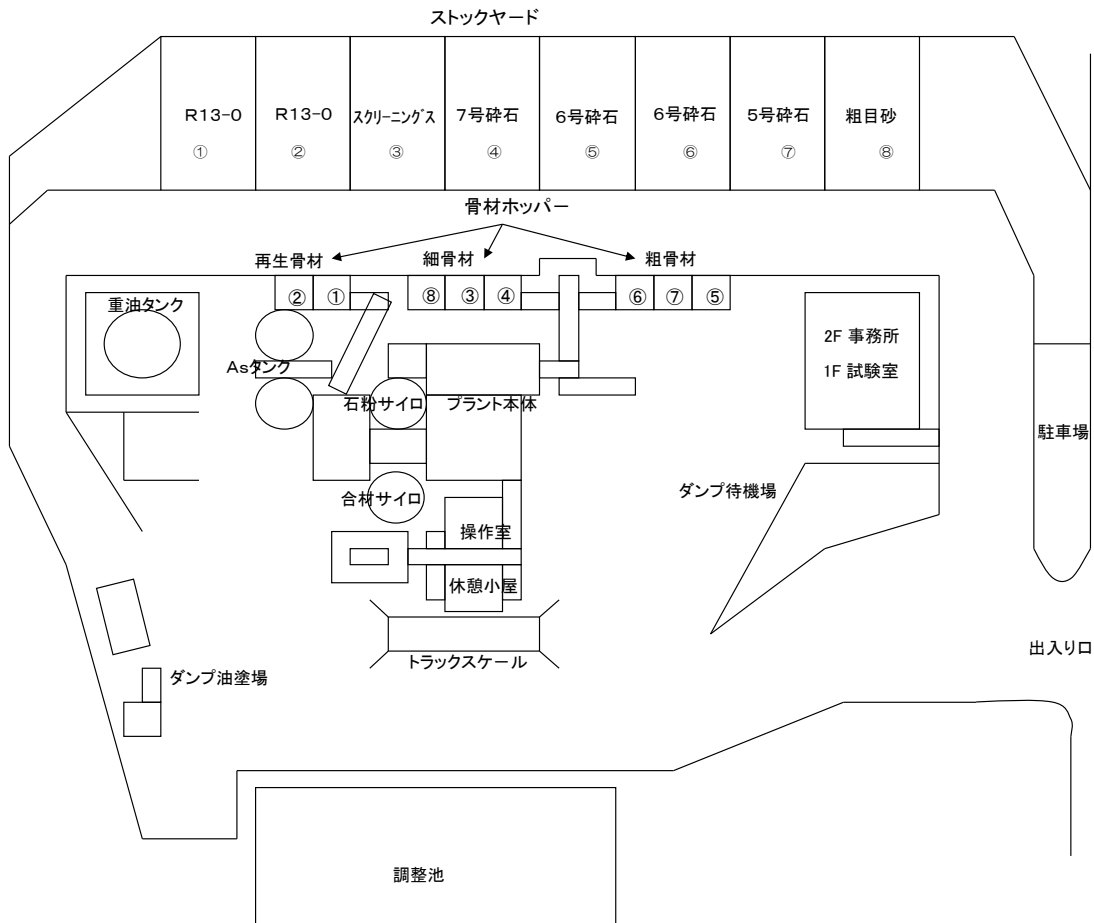
骨材ホッパー

コールドピン No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6
----------------	------	------	------	------	------



- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- ダスト
- 合材

場内配置図



- | | |
|----------|--------|
| ① RC13-O | ⑤ 6号碎石 |
| ② RC13-O | ⑥ 6号碎石 |
| ③ スクリングス | ⑦ 5号碎石 |
| ④ 7号碎石 | ⑧ 粗目砂 |