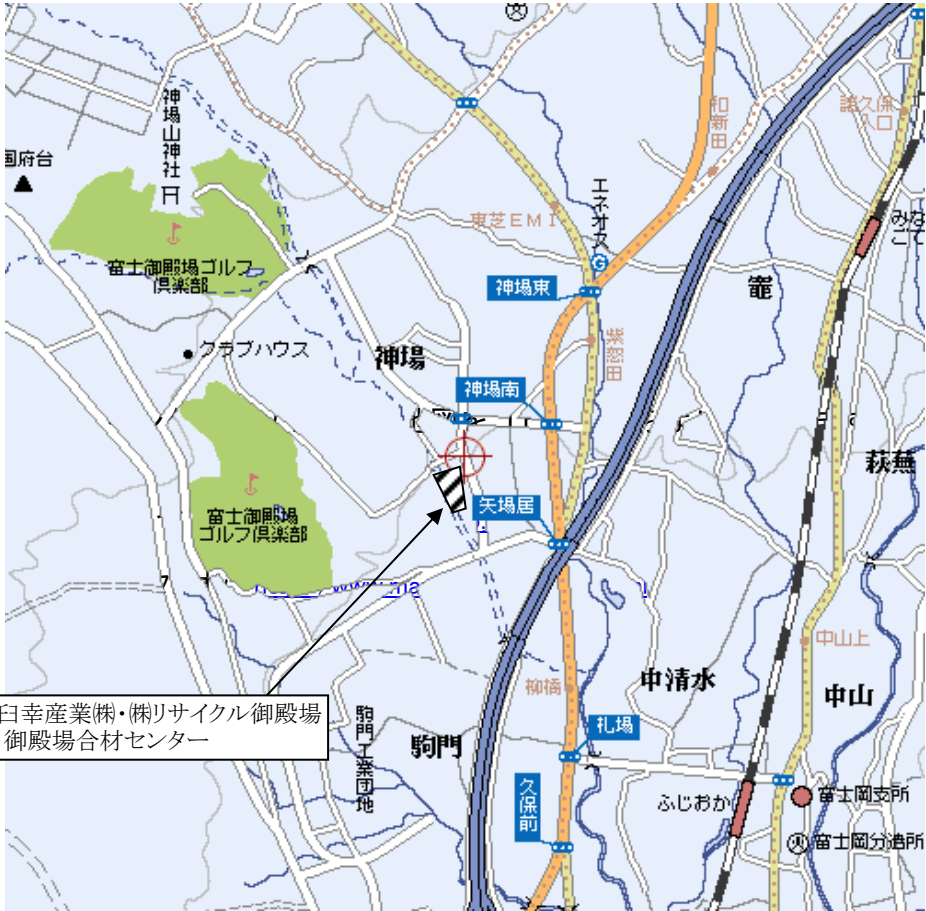


プラント位置図



(株)NIPPO・臼幸産業(株)・(株)リサイクル御殿場
御殿場合材センター

工場名 : 御殿場合材センター
工場所在地 : 静岡県御殿場市神場3-20



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成18年10月17日 作成
平成28年4月1日 改定

会社名	(株)NIPPO・臼幸産業(株)・(株)リサイクル御殿場 御殿場合材センター	工場責任者 工場長: 藤沢尚隆 記入担当者 試験室: 金刺靖昭
所在地	〒412-0047 静岡県御殿場市神場3-20	プラントNo. 2
tel・fax・Email	tel 0550-88-0333 fax 0550-88-0500	
支部	東部支部	所轄土木事務所 沼津土木事務所

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名: 株式会社新潟鉄工所	型式: NP1500C形
公称能力	バージン: 120 ton/hr	再生: 120 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 9 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能力: 120 t/h	滞留時間:	180 秒
燃焼装置	形式: 低騒音高圧燃料噴霧式	制御:	遠隔式
一次集塵装置	装置名: ノックアウトボックス		
二次集塵装置	形式: 乾式バグ集塵装置	装置名:	バグフィルター
ふるい分け装置	形式: 二軸ローヘッド型	能力:	140 t/h
ホットビン容量	1BIN: 5.6 m ³ 2BIN: 1.8 m ³ 3BIN: 2.5 m ³ 4BIN: 2.3 m ³ 5BIN: 1.8 m ³		
計量装置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	形式: バッチ式	標準混合時間:	35 ~ 50 秒
	容量: バージン合材製造時 2,000 kg 再生合材製造時 2,000 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形式: 円筒縦型直接電気加熱式	溶解・保温方法: 電気式
	容量: ① 20 ton ② 20 ton ③ 40 ton ④ 30 ton	数: 3 基
※①と②は1基左右2分割式(右②20ton, 左①20ton), すべて円筒形(縦型)		
石粉	形式: 縦型貯蔵サイロ	
	容量: ① 25 ton ② 25 ton(1基2分割)	数: 1 基
燃料	容量: 30 kl (LSA A重油)	(地上タンク貯蔵所) 数: 1 基
混合物 (合材サイロ)	形式: 合材サイロ 円筒形(縦型)	
	容量: ① 90 ton ② 110 ton ③ 130 ton	数: 3 基
	加熱方式: 電気式	劣化防止: 炭酸ガス(H2Oより使用無し)

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種類: 13 ~ 0 mm
骨材貯蔵装置	形式: スtockヤード 数: 2 箇所 容量: 270 m ³
コールドビン	基数: 2 基 容量: 1基 5m ³ 10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー 遠隔制御: 有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー名: 株式会社新潟鉄工所	型式: NPR60-CB
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→再生ドライヤー→スキップ→サージビン→計量器→ミキサー	
配合率	最大: 50 %	通常配合: 50 %
ドライヤ加熱方式	形式: 熱風加熱方式	製造能力: 60 t/h
	再生骨材の滞留時間 約 80 秒	
一次集塵装置	形式: ノックアウトボックス	
二次集塵装置	形式: 乾式バグ集塵装置	装置名: バグフィルター(新材と同じ)
計量装置	移動式計量器トローリロードセル 1500kg	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 株式会社MECX：プロメックス
-------	-------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置： アスファルト、ドライヤー、ホットビン、再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録(株式会社アプワンテック) 記録項目： 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、合計重量、混合温度等(変更可)

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	再生ドライヤー内	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	型 式： 株式会社 Kubota KL-D1000		
	計 量： ロードセル式	秤 量： 40 ton	最小目盛： 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

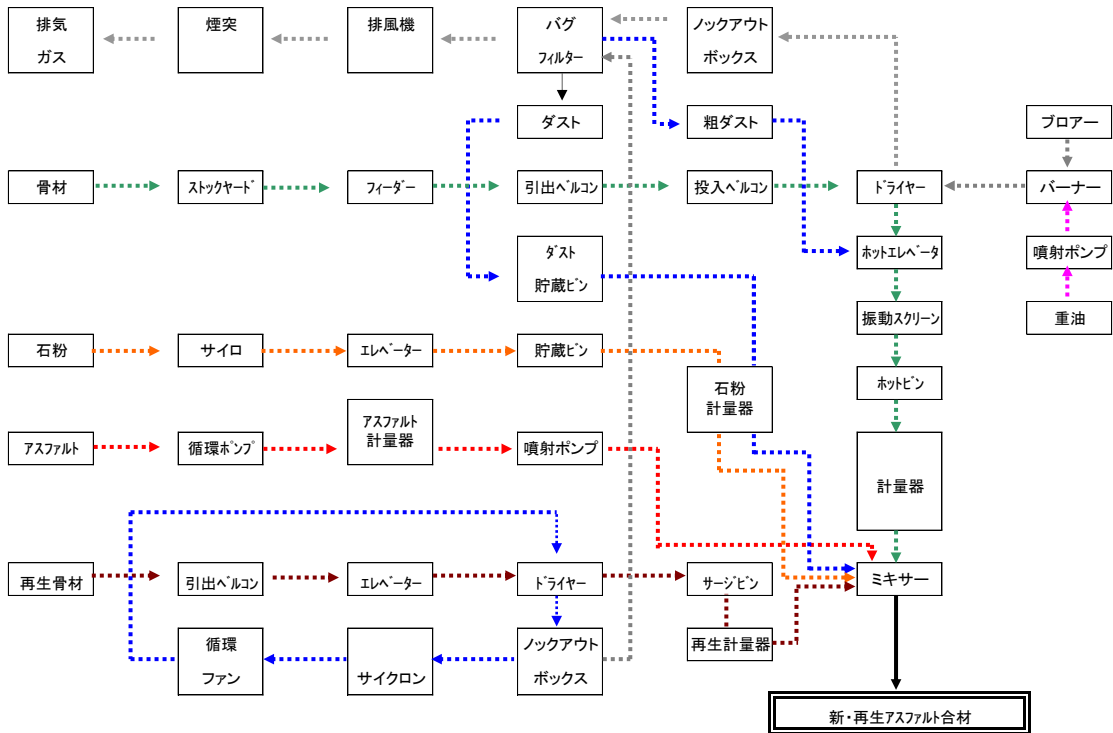
事 業 所 名	株式会社リサイクル御殿場		
施 設 所 在 地	静岡県御殿場市神場3丁目20番地		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,800 m ²	貯蔵容量(届出値) 6,496 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用： 再生骨材13~0mm 基礎裏込用： 再生基礎裏込め材・盛土用： 再生盛土材		
発生材解砕施設	メーカー名： 三協機械株式会社 SA-120N		
	製造能力： 100 t/h		
	一次選別： グリズリ	解砕方法： 機械破砕方式	
	解砕装置： 一次 ジョークラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

<p>平成9年6月：日本舗道(株)(現株NIPPO)と臼幸産業(株)にて御殿場合材センター操業開始 (製造能力 新材 90t/h 再生 120t/h)</p> <p>平成11年7月：合材ホットサイロ建設 2基(90t+110t)</p> <p>平成15年4月：ホットビン計量槽増設 1500kg/1バッチ→2000kg/1バッチ(新材) 製造能力 新材 120t/h 再生 120t/h</p> <p>平成15年8月：合材ホットサイロ増設 1基(130t)</p> <p>平成22年6月：プラント操作盤ハロータッチⅡよりプロメックスに変更</p> <p>平成22年10月：再生骨材計量槽増設 1000kg→1500kg</p> <p>平成24年8月：骨材ストックヤード増設</p> <p>平成26年7月：アスファルトタンク増設 1基(30t)</p> <p>平成27年9月：中間処理施設を株式会社リサイクル御殿場に名義変更</p> <p>平成28年4月：(株)リサイクル御殿場を構成会社に追加</p>
--

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図



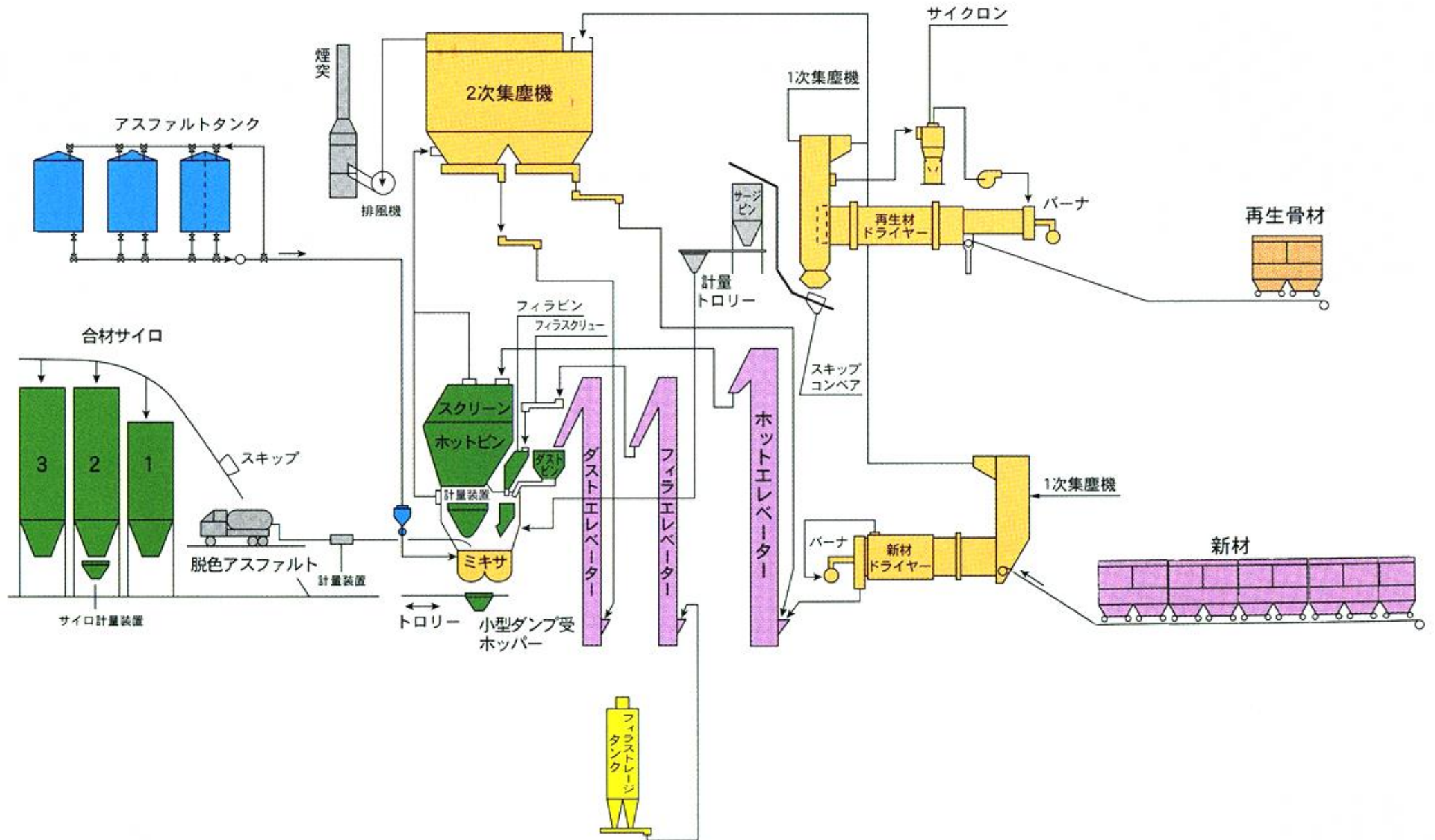
- ⋯⋯⋯ 新骨材
- ⋯⋯⋯ 再生骨材
- ⋯⋯⋯ アスファルト
- ⋯⋯⋯ 石粉
- ⋯⋯⋯ ダスト
- ⋯⋯⋯ ガス
- ⋯⋯⋯ A重油系統

写真



プラントの系統図

工場名 : 御殿場合材センター



場内配置図

