

# 静岡リサイクルセンター位置図







アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会社名	静岡リサイクルセンター	工場責任者 所長: 萩森 寛二 記入担当者 試験室: 清水 智
所在地	〒428-0006 静岡県島田市牛尾867-1	プラントNo. 14
tel・fax・Email	tel 0547-46-2911 fax 0547-46-3181	
支部	中部支部	所轄土木事務所 島田土木事務所

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名: 日工株式会社	形式: NAP・BD-1600MBP
公称能力	バージン: 96 t/h	再生: 120 t/h

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード(11区画)	フィーダー装置	可変速ベルトフィーダー
コールドビン	数: 8 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能力: 96 t/h	滞留時間: 240 秒	
燃焼装置	型式: 高圧噴射式	制御: 遠隔式	
一次集塵装置	装置名: 慣性集塵型		
二次集塵装置	型式: 乾式	装置名: バグフィルター	
ふるい分け装置	型式: ローヘッド型	能力: 96 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 8.3 m <sup>3</sup> 2BIN: 3.3 m <sup>3</sup> 3BIN: 5.6 m <sup>3</sup> 4BIN: 2.3 m <sup>3</sup> 5BIN: なし		
計量装置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	型式: バッチ式	標準混合時間: 35 ~ 50 秒	
	容量: バージン合材製造時 2,000 kg 再生合材製造時 2,000 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	型式: 30・50形アスファルトタンク	溶解・保温方法: 電気式間接加熱方式
	容量: ① 20 ton ② 30 ton ③ 25 ton ④ 29 ton 数: 2 基	※①と②、③と④は1基上下2分割式。すべて円筒形(縦型)
石粉	型式: 80形石粉サイロ 円筒形(縦型) 左右2分割式	
	容量: ① 40 ton ② 40 ton 数: 1 基	
燃料	容量: 30 kl (LSA A重油)	数: 1 基
混合物 (合材サイロ)	型式: 100・120形合材サイロ 円筒形(縦型)	
	容量: ① 100 ton ② 120 ton 数: 2 基	
	加熱方式: 電気式	劣化防止: 炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種類: 13 ~ 0 mm
骨材貯蔵装置	型式: スtockヤード 数: 1 箇所 容量: 555 m <sup>3</sup>
コールドビン	基数: 2 基 容量: 1基 5m <sup>3</sup> 10 m <sup>3</sup>
フィーダー装置	可変速ベルトフィーダー 遠隔制御: 有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー名: 日工株式会社	形式: NRU45-50AL(45形リサイクルユニット)
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→ドライヤ→スキップエレベーター→サージビン→計量器→ミキサー	
配合率	最大: 50 %	通常配合: 40 % (再生密粒13の場合)
ドライヤ加熱方式	型式: 熱風加熱方式	製造能力: 45 t/h
	再生骨材の滞留時間 300 秒	
一次集塵装置	型式: サイクロン	
二次集塵装置	型式: 乾式	装置名: バグフィルター(バージンと同じ)
計量装置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

## 7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 日工(株)製: Next AP
-------	-------------------------

## 8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, サージビン
重 量 記 録	印字記録(株トープランニング 印字記録 for Windows) 記録項目: 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 ダスト、石粉、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

## 9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	なし

## 10. トラックスケール

トラックスケール	型 式 : 鎌長製衡株式会社 KG4258-SP10		
	計 量 : ロードセル式	秤 量 : 40 ton	最小目盛 : 10 kg

## 11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

事 業 所 名	静岡リサイクルセンター		
施 設 所 在 地	静岡県島田市牛尾相賀通東776-1 他2筆 静岡リサイクルセンター敷地内		
	発生材貯蔵面積(届出値)	2,552 m <sup>2</sup>	貯蔵容量(届出値)
製 造 品 目	再生合材用 : 再生骨材13~0mm, 下層路盤用 : 再生下層用路盤材0~40, 基礎裏込用 : 再生クラッシャーラン0~40		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名 : 株式会社中山鉄工所 ACP-100T-2		
	製造能力 : 100 t/h		
	一次選別 : グリズリ	解碎方法 : 機械破碎方式	
	解碎装置 : 一次 ジョークラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

## 12. その他

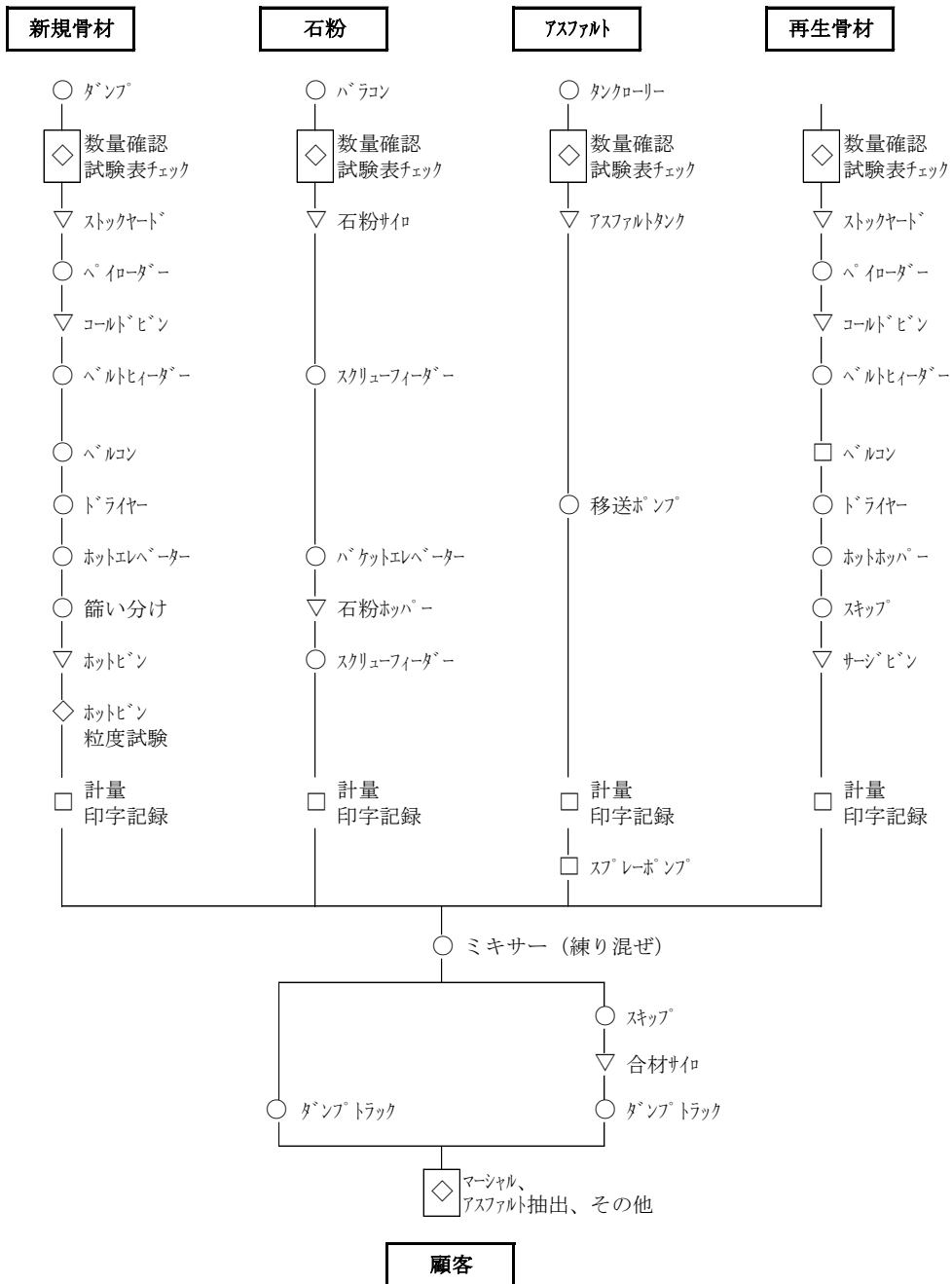
<ul style="list-style-type: none"> <li>品質管理及び品質保証システム ISO9001 認定取得。</li> <li>環境マネジメントシステム ISO14001 認証取得。</li> </ul>
---

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

# アスファルトプラントのフロー図及び写真

## フロー図

### パ ッ チ 式 プ ラ ン ト

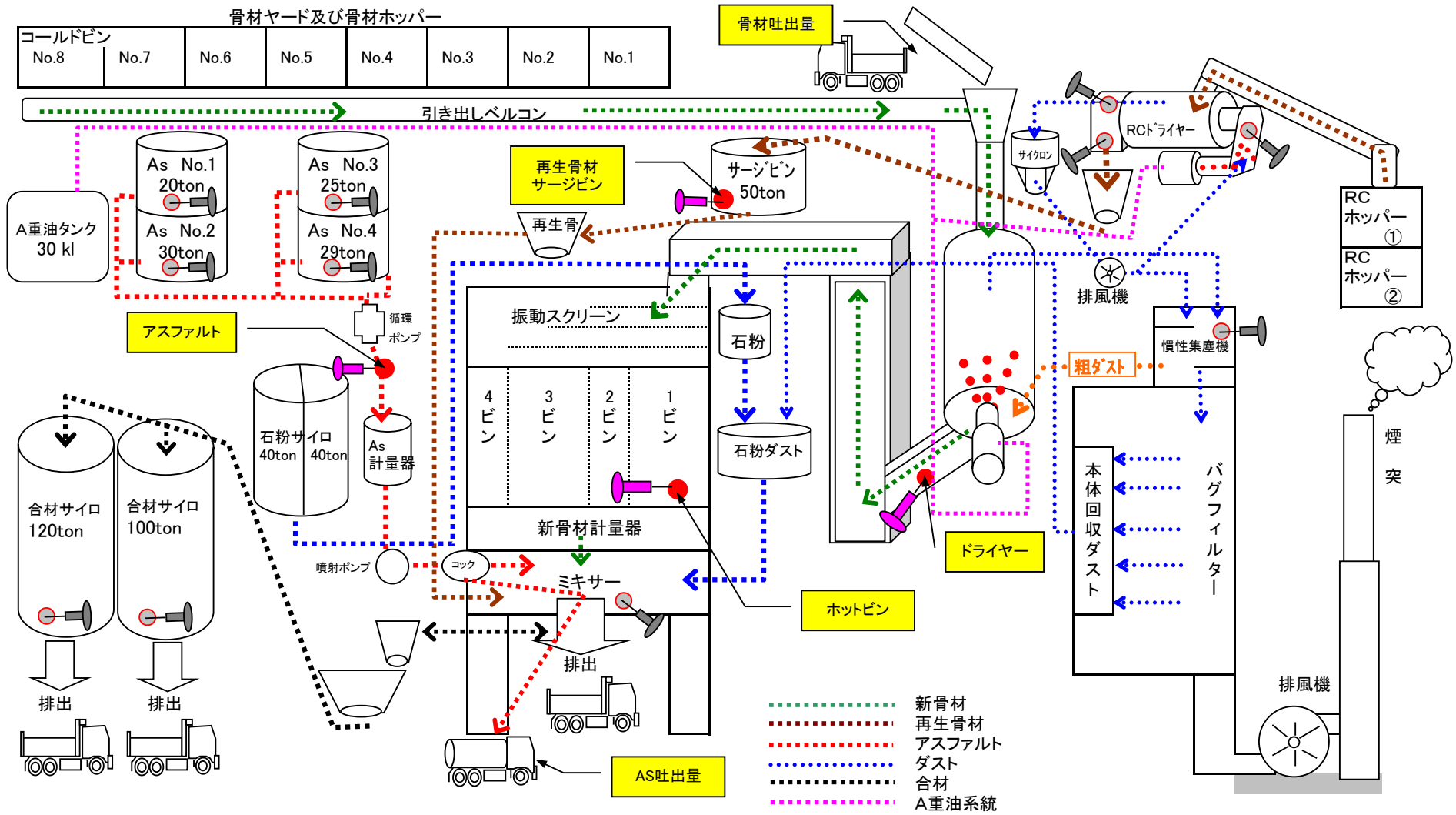


## 写真



プラントの系統図

工場名： 静岡リサイクルセンター



# 静岡リサイクルセンター場内配置図

