

プラント位置図



工場名：静岡アスコン

工場所在地：静岡県藤枝市岡部町岡部1439-2



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会社名	三井住建道路(株)静岡合材工場	工場責任者	工場長: 庄子 勝弘
所在地	〒421-1121 静岡県藤枝市岡部町岡部1439-2	記入担当者	試験室: 牛尾 武司
tel・fax・Email	tel 054-667-6800 fax 054-667-6802	プラントNo.	13
支部	中部支部	所轄土木事務所	島田土木事務所

1. プラント型式名称

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形式:	NAP・BD-1000MBV
公称能力	バージン: 60 ton/hr	再生:	90 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 9 基	遠隔制御有無	有
※ストックヤード及びホッパー併用型 6基 ホッパー 3基			

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能力: 60 t/h	滞留時間:	180 秒
燃焼装置	形式: 高圧噴射式	制御:	遠隔式
一次集塵装置	装置名: ノックアウトボックス		
二次集塵装置	形式: 乾式	装置名:	バグフィルター
ふるい分け装置	形式: ローベッド型	能力:	80 t/h
ホットビン容量	1BIN: 7.5 m ³ 2BIN: 3.1 m ³ 3BIN: 5.1 m ³ 4BIN: 3.0 m ³ 5BIN: なし		
計量装置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	形式: バッチ式	標準混合時間:	40 ~ 50 秒
	容量: バージン合材製造時 1,000 kg 再生合材製造時 1,500 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形式: 40・30型アスファルトタンク	溶解・保温方法:	電気式
	容量: ① 20 ton ② 20 ton ③ 30 ton ④ ton 数: 3 基	※①と②は1基上下2分割式(下①20ton、上②20ton)、①②③すべて円筒形(縦型)	
石粉	形式: 80型石粉サイロ 円筒型(縦型) 分割あり		
	容量: 80 ton ※(40t+40t)分割	数:	1 基
燃料	容量: 30 kl (LSA重油)	数:	1 基
混合物 (合材サイロ)	形式: 120形合材サイロ 円筒形(縦型)		
	容量: 120 ton	数:	1 基
	加熱方式: 電気ヒーター式	劣化防止:	炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種類: 13 ~ 0 mm		
骨材貯蔵装置	形式: スtockヤード	数: 2 箇所	容量: 134 m ³
コールドビン	基数: 2 基	容量:	5m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御:	有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形式:	NRU・45-50AL
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドバケットエレベーター→サージビン→計量器→ミキサ		
配合率	最大: 50 %	通常配合:	50 %
ドライヤ加熱方式	形式: 熱風加熱方式	製造能力:	45 t/h
一次集塵装置	形式: サイクロン		
二次集塵装置	形式: 乾式	装置名:	バグフィルター
計量装置	ロードセル		

7. 制御機器の操作盤

操作盤	デジタル設定式	(株)MECX製: Pro-MECX
-----	---------	--------------------

8. 管理機器

温度計	検査位置： アスファルト、ドライヤー、ホットビン
重量記録	印字記録(株MECX アプワン印字) 記録項目： 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量

9. 添加剤

貯蔵装置	設備あり・設備なし	計量装置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添加位置	ミキサー内	アフターミキサー	_____

10. トラックスケール

トラックスケール	形式： 株式会社 クボタ SP-500-D		
	計量： ロードセル式	秤量： 40 ton	最小目盛： 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

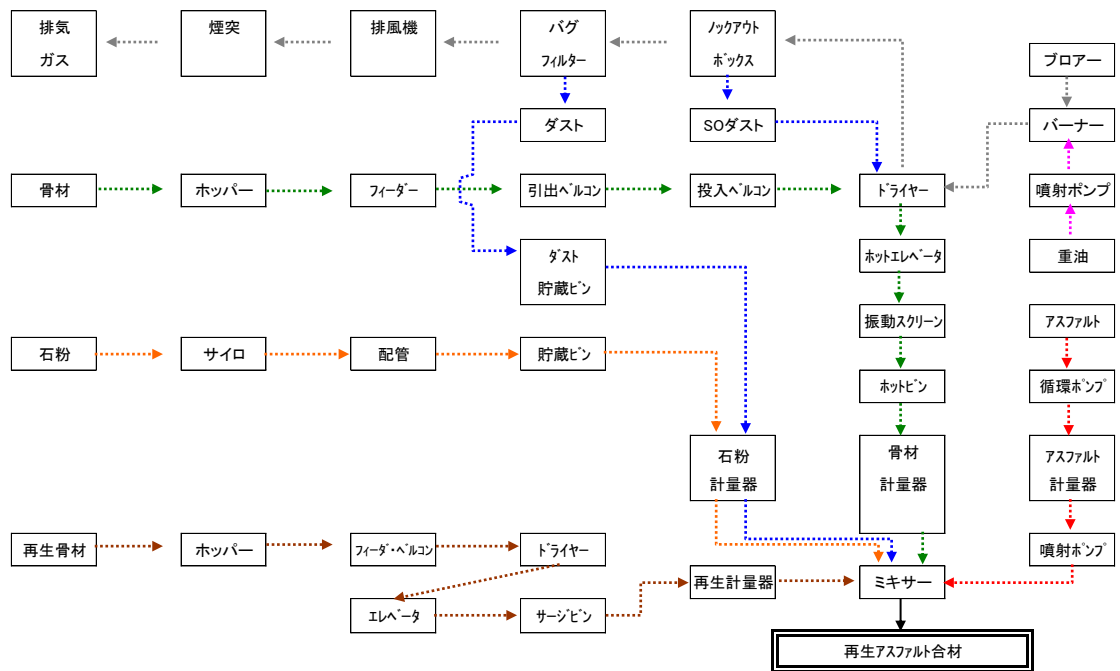
事業所名	三井住建道路(株)静岡合材工場内		
施設所在地	静岡県藤枝市岡部町岡部1439-2		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,249 m ²	貯蔵容量(届出値) 5,848 m ³ (積上げ)
製造品目	再生合材用： 再生骨材13~0mm		
	基礎裏込用： 再生クラッシャーラン0~40		
発生材解砕施設	メーカー名： 株式会社 神戸製鋼所		
	製造能力： 40 t/h		
	一次選別： グリズリ	解砕方法： 機械破砕方式	
	解砕装置： 一次 ジョークラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

<ul style="list-style-type: none"> ・ パージンドライヤーの燃焼バーナーは、日工機製のWELLバーナーを使用。(燃焼効率がよく、騒音も少ない) ・ パソコンタイプ操作盤Pro-MECXは、細部の各種設定やファジー制御により品質の安定化に役立ちます。 <p>また、LAN接続が出来ると共にプラントメーカーと専用回線で接続しているため、異常発生時においてもリモート操作により各種診断を行い、異常箇所の早期発見・復旧に活躍します。</p>

アスファルトプラントのフロー図及び写真

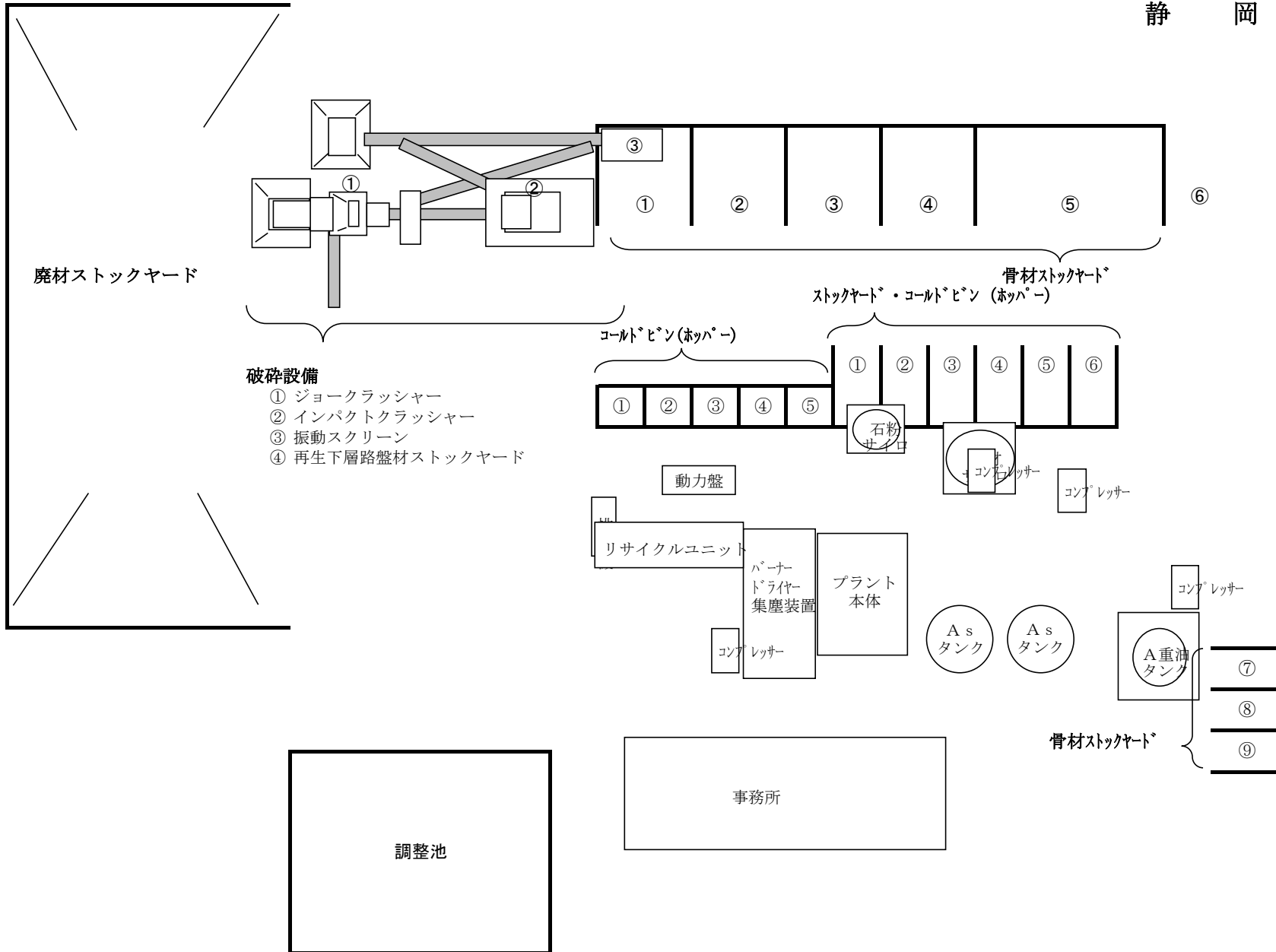
フロー図



- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- ガス
- A重油系統

写真





骨材ストックヤード

- ① 再生骨材
- ② 再生骨材
- ③ 予備
- ④ 粗砂
- ⑤ 6号碎石(柵後藤)
- ⑥ 6号碎石(西武建材)
- ⑦ 猿投砂
- ⑧ 熔融スラグ
- ⑨ 猿投石

ストックヤード・コールトビン(ホッパー)

- ① 5号碎石
- ② 7号碎石
- ③ F2.5
- ④ 粗砂
- ⑤ 6号碎石(西武建材)
- ⑥ 6号碎石(柵後藤)

コールトビン(ホッパー)

- ① 再生骨材
- ② 再生骨材
- ③ 6号碎石(西武建材)
- ④ 予備
- ⑤ 熔融スラグ