

# プラント位置図



工場名：大林道路株式会社  
静岡アスファルト混合所

工場所在地：静岡市葵区芝原21-21



## アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会 社 名	大林道路(株)静岡アスファルト 混合所	工場責任者 工場長: 田中浩二 記入担当者 試験室: 市川 靖
所 在 地	〒420-0955 静岡県静岡市葵区芝原21-21	プラントNo. 12
tel・fax・Email	tel 054-247-3667 fax 054-247-3263	
支 部	中部支部	所轄土木事務所 静岡市

### 1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名 : 日工 株式会社	形 式 : NAP・BD-1600MBP
公 称 能 力	新規合材 : 96 ton/hr	再 生 : 120 ton/hr

### 2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	エプロンフィーダー
コールドビン	数: 7 基	遠隔制御有無	有

### 3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力 : 96 t/h	滞 留 時 間 : 240 秒	
燃 焼 装 置	形 式 : 高圧噴射式	制 御 : 遠隔式	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名 : ノックアウトボックス		
二 次 集 塵 装 置	形 式 : 乾式	装 置 名 : バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式 : ローヘッド型	能 力 : 96 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 6.0 m <sup>3</sup> 2BIN: 2.8 m <sup>3</sup> 3BIN: 3.9 m <sup>3</sup> 4BIN: 2.3 m <sup>3</sup> 5BIN: 2.3 m <sup>3</sup>		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式 : バッチ式	標準混合時間: 35 ~ 50 秒	
	容 量 : バージン合材製造時 1,600 kg 再生合材製造時 2,000 kg		

### 4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式 : 円筒縦型	溶 解 ・ 保 温 方 法 : 電気式間接加熱方式
	容 量 : ① 29 ton ② 25 ton ③ 29 ton ④ 25 ton	数 : 2 基
	※①と②、③と④は1基上下2分割式(上②、④25ton, 下①、③29ton)、①②③④すべて円筒形(縦型)	
石 粉	形 式 : 50形石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし	
	容 量 : 50 ton	数 : 1 基
燃 料	容 量 : 30 kl (LSA A重油)	数 : 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式 : 110形合材サイロ 円筒形(縦型)・130形合材サイロ 円筒形(縦型)	
	容 量 : 110・130 ton	数 : 2 基
	加熱方式 : 電気式	劣化防止 : 炭酸ガス

### 5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類 : 13 ~ 0 mm		
骨材貯蔵装置	形 式 : スtockヤード	数 : 3 箇所	容 量 : 450 m <sup>3</sup>
コールドビン	基 数 : 2 基	容 量 : 1基 5m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御 : 有	

### 6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名 : 日工 株式会社	形 式 : NRUα 60-50AL
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドポケットe→ドライヤー→スキップe→サージビン→計量器t→ミキサ	
配 合 率	最 大 : 50 %	通常配合 : 40 %
ドライヤー加熱方式	形 式 : 熱風加熱方式	製造能力 : 60 t/h
	再生骨材の滞留時間 300 秒	
一 次 集 塵 装 置	形 式 : サイクロン	
二 次 集 塵 装 置	形 式 : バグフィルタ	装 置 名 : バグフィルタ
計 量 装 置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

## 7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 日工(株)製: NEXT EXA-AP-ARS
-------	---------------------------------

## 8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, サージビン
重 量 記 録	印字記録(日工(株) JQ6000 II) 記録項目: 日付、時刻、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、合計重量

## 9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり ← 設備なし 使用している ← 使用していない	計 量 装 置	流量計量
添 加 位 置	ミキサー・ドラム	アフターミキサー	無し

## 10. トラックスケール

トラックスケール	形 式 : 鎌長製衡(株) L24P
	計 量 : ロードセル式 秤 量 : 40 ton 最小目盛 : 10 kg

## 11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

事 業 所 名	大林道路 株式会社 静岡アスファルト混合所 内		
施 設 所 在 地	静岡県静岡市葵区芝原21-21 大林道路(株)静岡アスファルト混合所 敷地内		
	発生材貯蔵面積(届出値) 4,572 m <sup>2</sup>	貯蔵容量(届出値) 7,266 m <sup>3</sup> (積上げ)	
製 造 品 目	再生合材用 : 再生骨材13~0mm, 下層路盤用 : 再生下層用路盤材0~40, 基礎裏込用 : 再生基礎裏込材0~40, 盛土材用 : 再生盛土材0~40		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名 : 株式会社 中山鉄工所 ZAC-30型		
	製造能力 : 30 t/h		
	一次選別 : グリズリ	解碎方法 : 機械破碎方式	
	解碎装置 : 一次 ジョークラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

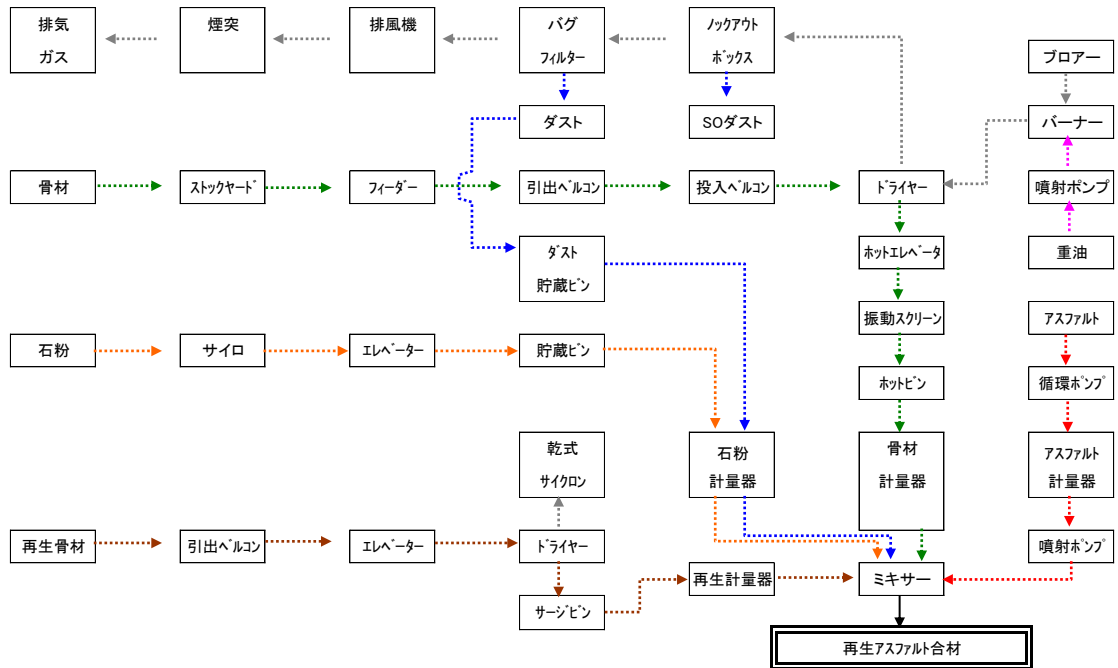
## 12. その他

<ul style="list-style-type: none"> <li>・新規合材ドライヤーの燃焼バーナーは、日工(株)製のNTBバーナーを使用。(WELLバーナーより燃焼効率がよく、騒音も少ない)</li> <li>・上記バーナーは、LSA(低硫黄)A重油にて燃焼している。</li> <li>・環境マネジメントシステム ISO14001 認証取得工場。</li> <li>・品質マネジメントシステム ISO9001 認証取得工場。</li> </ul>
---

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

# アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図



- - - - - 新骨材
- - - - - 再生骨材
- - - - - アスファルト
- - - - - 石粉
- - - - - ダスト
- - - - - ガス
- - - - - A重油系統

写真



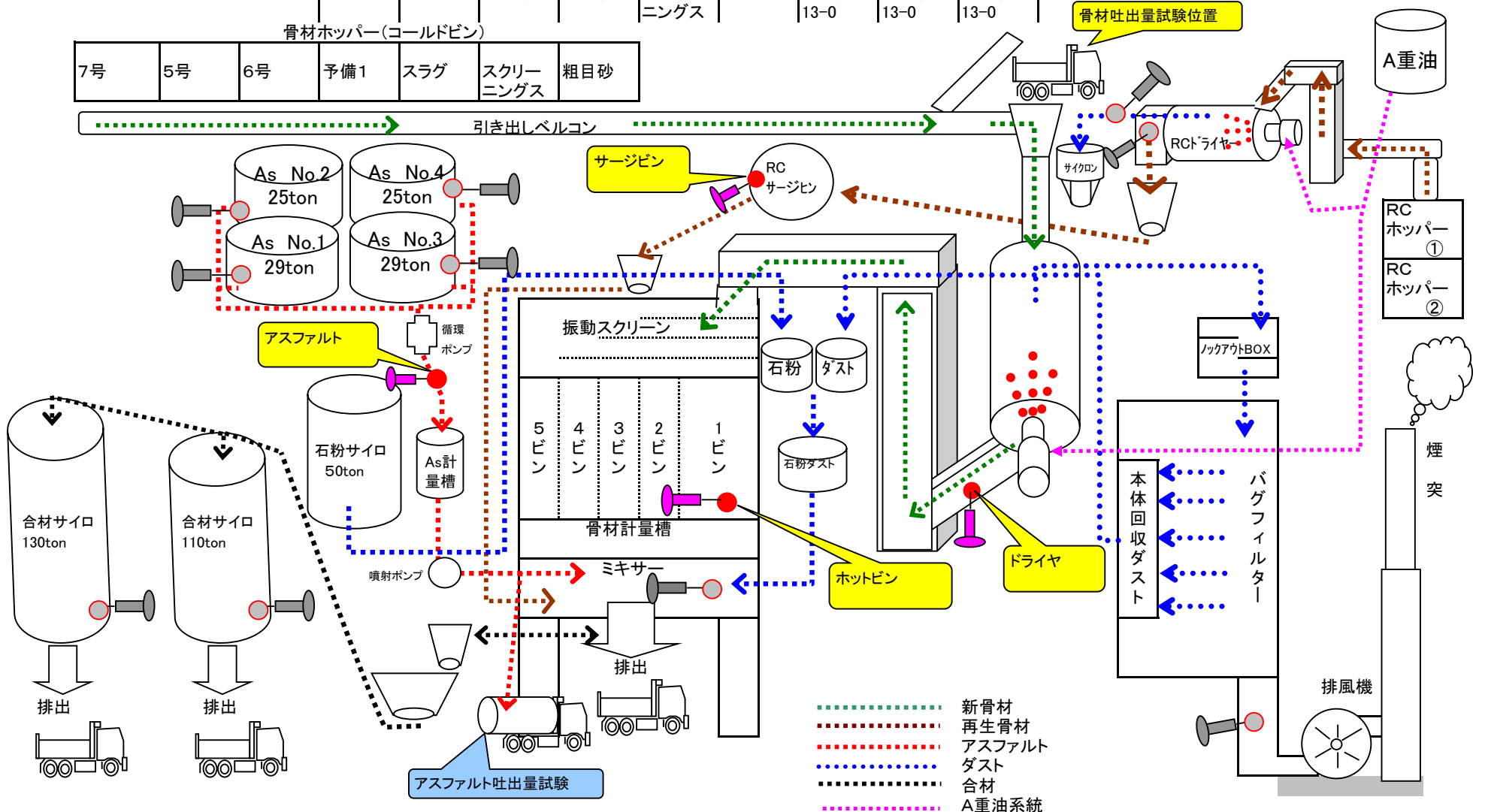
# プラントの系統図

工場名：大林道路(株)静岡アスファルト混合所

6号	7号	骨材	ヤード	再生骨材	再生骨材	再生骨材
		粗目砂	5号碎石	スクリーニングス	溶融スラグ	13-0
						13-0

骨材ホッパー(コールドビン)

7号	5号	6号	予備1	スラグ	スクリーニングス	粗目砂
----	----	----	-----	-----	----------	-----

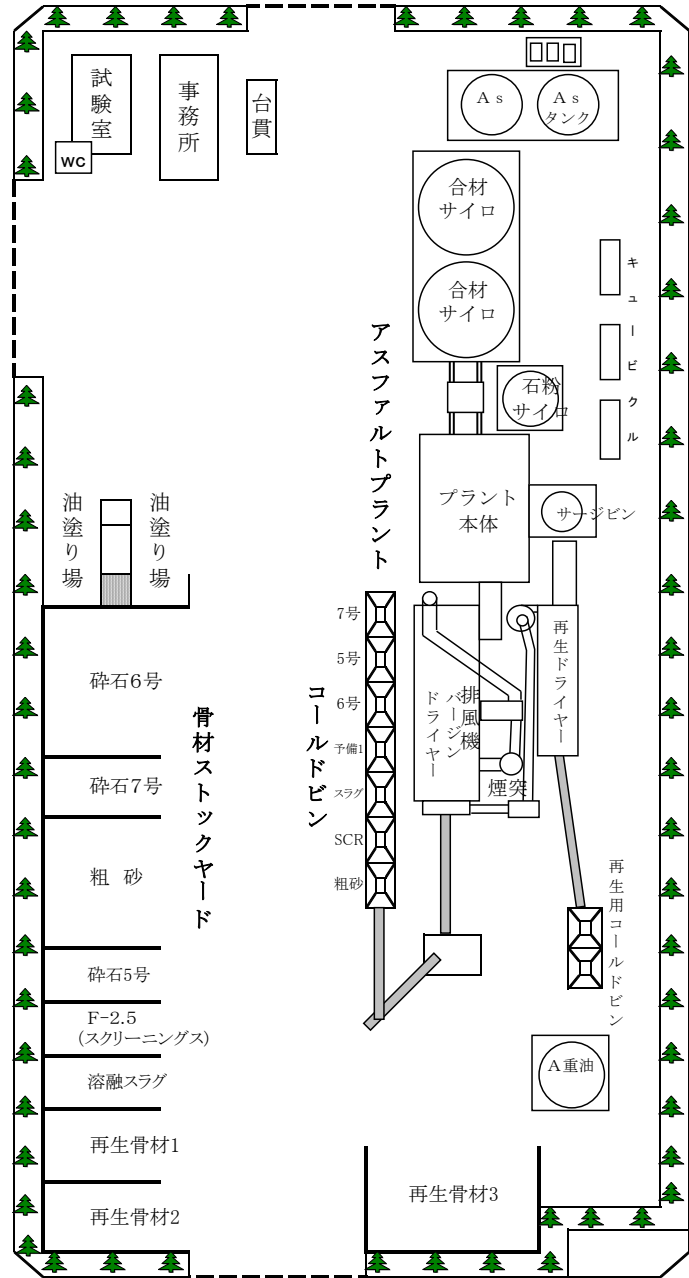
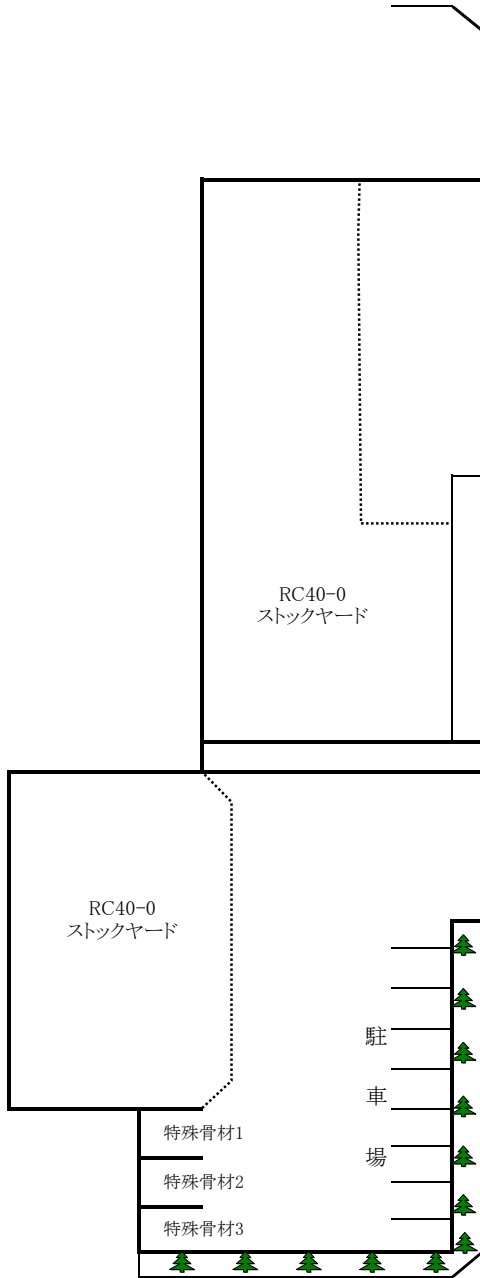


- ..... 新骨材
- ..... 再生骨材
- ..... アスファルト
- ..... ダスト
- ..... 合材
- ..... A重油系統

大林道路株式会社 静岡アスファルト混合所

場内配置図

コンクリート廃材ヤード



駐 車 場

