

プラント位置図



工場名：山旺建設工業株式会社

工場所在地：駿東郡清水町長沢1151番地



nikko

山旺建設工業(株)

②

①

+ 安全第一

場内
重機最優先

アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年11月14日 作成

会社名	山旺建設工業株式会社	工場責任者 工場長: 粉川昌樹 記入担当者 試験室: 池田雄貴
所在地	〒411-0905 静岡県駿東郡清水町長沢1151番地	プラントNo. 3
tel・fax・Email	tel 055-973-1055 fax 055-973-1057	
支 部	東部支部	所轄土木事務所 沼津土木事務所

1. プラント型式名称

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	型 式: NAP・BD-1600MBP
公称能力	バージン: 96 ton/hr	再 生: 120 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 8 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能 力: 96 t/h	滞留時間:	180 秒
燃 焼 装 置	型 式: 高圧噴射式 NTB-10T	制 御:	遠隔式
一次集塵装置	装 置 名: 慣性集塵機		
二次集塵装置	型 式: 乾式	装 置 名:	バグフィルター
ふるい分け装置	型 式: ローヘッド型	能 力:	130 t/h
ホットビン容量	1BIN: 6.0 m ³ 2BIN: 2.8 m ³ 3BIN: 3.9 m ³ 4BIN: 2.3 m ³ 5BIN: なし		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	型 式: パッチ式	標準混合時間:	40 ~ 50 秒
	容 量: バージン合材製造時 1,500 kg	再生合材製造時	2,000 kg

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	型 式: 30・30・50形アスファルトタンク	溶解・保温方法:	電気式間接加熱方式
	容 量: ① 30 ton ② 30 ton ③ 30 ton ④ 20 ton	数:	3 基
	※③と④は1基上下2分割式(上④20ton, 下③30ton), 円筒形(縦型)		
石 粉	型 式: 80形石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割あり		
	容 量: ① 48 ton ② 32 ton	数:	1 基
	※①と②は1基左右2分割式(左①48ton, 右②32ton), 円筒形(縦型)		
燃 料	容 量: 30 kl (LSA A重油)	(屋外タンク貯蔵所)	数: 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	型 式: 100形合材サイロ 円筒形(縦型)		
	容 量: ① 100 ton	数:	1 基
	加熱方式: 電気式	劣化防止:	炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類: 13 ~ 0 mm		
骨材貯蔵装置	型 式: スtockヤード	数: 1 箇所	容 量: 273 m ³
	申請ヤード ① 273 m ³		
コールドビン	基 数: 2 基	容 量: 1基 5m ³	10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御:	有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名: 日工 株式会社	型 式: NRU45-50AL
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドベルコン→ドライヤ→スキップe→サージビン→計量器t→ミキサ	
配 合 率	最 大: 50 %	通常配合: 40 %
ドライヤ加熱方式	型 式: 熱風加熱方式 NTB-5D	製造能力: 45 t/h
	再生骨材の滞留時間 180 秒	
一次集塵装置	型 式: 慣性集塵機	
二次集塵装置	型 式: 乾式	装 置 名: バグフィルター(バージンと同じ)
計 量 装 置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 日工(株)製: next-Exa-AP
-------	-----------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, 再生ドライヤーシュート
重 量 記 録	印字記録(日工(株) JQ6000 II WIN) 記録項目: 日付, 時刻, バッチNo., 合材種類, 骨材(各ホットビン), 石粉, ダスト, アスファルト, 再生骨材, 合計重量, 混合温度

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	型 式: 株式会社 クボタ D95175
	計 量: ロードセル式 秤 量: 40 ton 最小目盛: 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

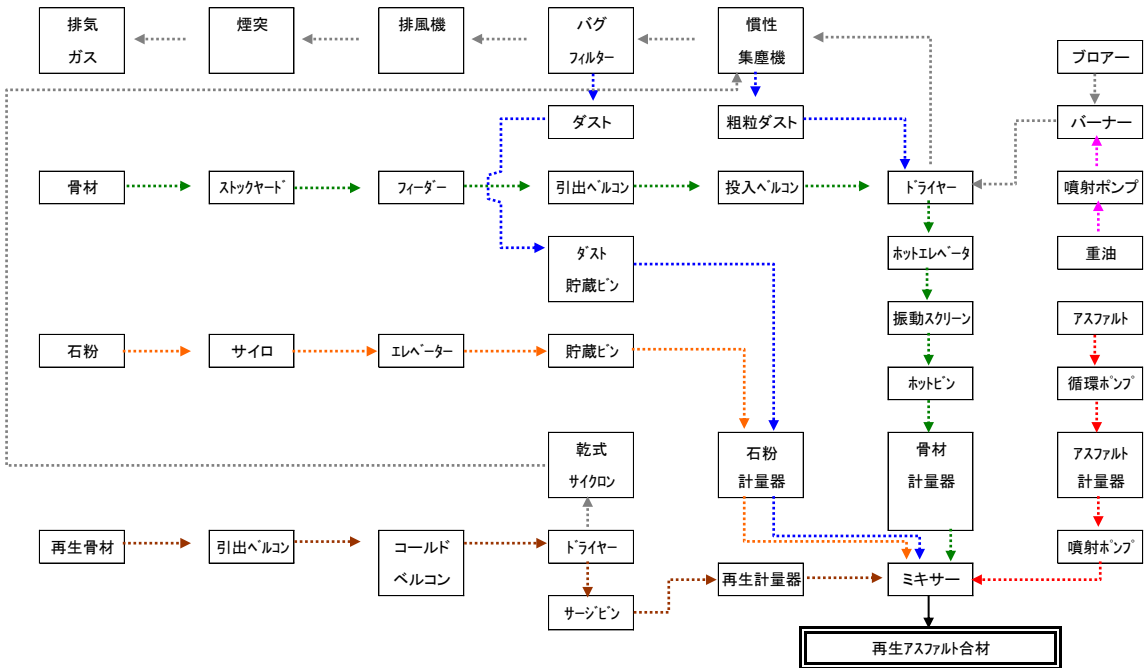
事 業 所 名	山旺建設工業株式会社		
施 設 所 在 地	静岡県駿東郡清水町長沢1151番地 山旺建設工業株式会社敷地内		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,183 m ²	貯蔵容量(届出値) 2,994 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用: 再生骨材13~0mm : グリズリアンダー(RB材)		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名:	川崎重工業株式会社 KAP-40	
	製造能力:	45 t/h	
	一次選別:	スクリーン	解碎方法: 機械破碎方式
	解碎装置:	一次 二軸・ロールクラッシャー 二次 インパクトクラッシャー	

12. その他

--

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図



- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- ガス
- A重油系統

写真



山旺建設工業敷地平面図

