

プラント位置図



工場名 : 共同企業体 浜松中央アスコン
(前田工場)
工場所在地 : 静岡県浜松市東区常光町814



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成27年2月15日 作成

会社名	共同企業体 浜松中央アスコン 前田工場	工場責任者 工場長:福永 昇 記入担当者 試験室:佐久間 涉
所在地	〒431-3103 静岡県浜松市東区常光町814	プラントNo. 27
tel・fax・Email	tel 053-434-4986 fax 053-434-5007	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 浜松土木事務所

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NAP・BD-1202BZB
公称能力	バージン: 90 ton/hr	再 生: 90 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 7 基	遠隔制御有無	有
※ストックヤード 7基, ホッパー 8基			

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能力: 90 t/h	滞留時間:	240 秒
燃 焼 装 置	形 式: 高圧空気噴射式	制 御:	遠隔式
一次集塵装置	装 置 名: サイクロン型		
二次集塵装置	形 式: 乾式	装 置 名:	バグフィルター
ふるい分け装置	形 式: 4段水平振動式	能 力:	180 t/h
ホットビン容量	1BIN: 5.5 m ³ 2BIN: 2.5 m ³ 3BIN: 4.5 m ³ 4BIN: 3.5 m ³ 5BIN: 2.5 m ³		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	形 式: バッチ式(2軸ハグミル)	標準混合時間:	20 ~ 50 秒
	容 量: バージン合材製造時 2,000 kg 再生合材製造時 2,500 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式: 30・50形アスファルトタンク	溶解・保温方法: 電気式間接加熱方式
	容 量: ① 20 ton ② 30 ton ③ 20 ton ④ 30 ton	数: 2 基
	※1基上下2分割式(上①20ton, 下②30ton), (上③20ton, 下④30ton)円筒形(縦型)	
石 粉	形 式: 50形石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし	
	容 量: 50 ton	数: 1 基
燃 料	容 量: 30 kl (LSA A重油) 円筒型(縦型)	数: 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式: 合材サイロ 円筒形(縦型)	
	容 量: ① 120 ton ② 140 ton	数: 2 基
	加熱方式: 電気式	劣化防止: 密着シール

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類: 13 ~ 0 mm		
骨材貯蔵装置	形 式: スtockヤード	数: 2 箇所	容 量: 1176 m ³
	申請ヤード ①524m ³ , ②652m ³		
コールドビン	基 数: 2 基	容 量: 1基 8m ³	16 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御:	有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー名: 田中鉄工株式会社	形 式: TRD-90
本体投入装置	フィーダー投入ベルコン→ドライヤ→スキップe→サージビン→計量器t→ミキサ	
配 合 率	最 大: 50 %	通常配合: 49 %
ドライヤ加熱方式	形 式: 間接加熱方式	製造能力: 90 t/h
	再生骨材の滞留時間 300 秒	
一次集塵装置	形 式: サイクロン	
二次集塵装置	形 式: 乾式	装 置 名: バグフィルター(単独)
計 量 装 置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 田中鉄工(株)製: ASPUC FACE
-------	------------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録: (株)エスエイピー Ad-Rece 記録項目: 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	あり・ロードセル式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式: 川鉄アドバンテック株式会社 D-95164		
	計 量: ロードセル式	秤 量: 40 ton	最小目盛: 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

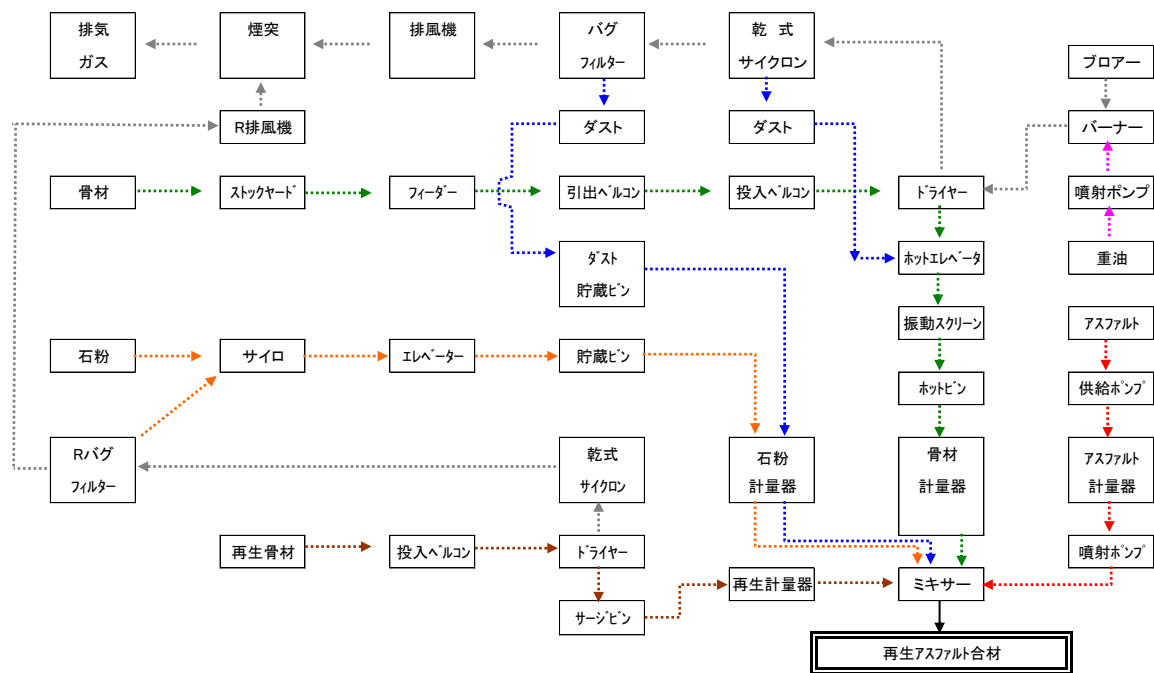
事 業 所 名	前田道路(株) 浜松合材工場		
施 設 所 在 地	静岡県浜松市東区常光町814番地		
	発生材貯蔵面積(届出値)	4,781 m ²	貯蔵容量(届出値) 14,252 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用: 再生骨材13~0mm, 下層路盤用: 再生下層用路盤材0~40, 基礎裏込用: 再生クラッシャーラン0~40, 盛土用: 再生盛土材		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名: 株式会社 中山鉄工所 HAC100R型		
	製造能力: 101 t/h		
	一次選別: グリズリ	解碎方法: 機械破碎方式	
	解碎装置: 一次 二軸・ロールクラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

--

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図

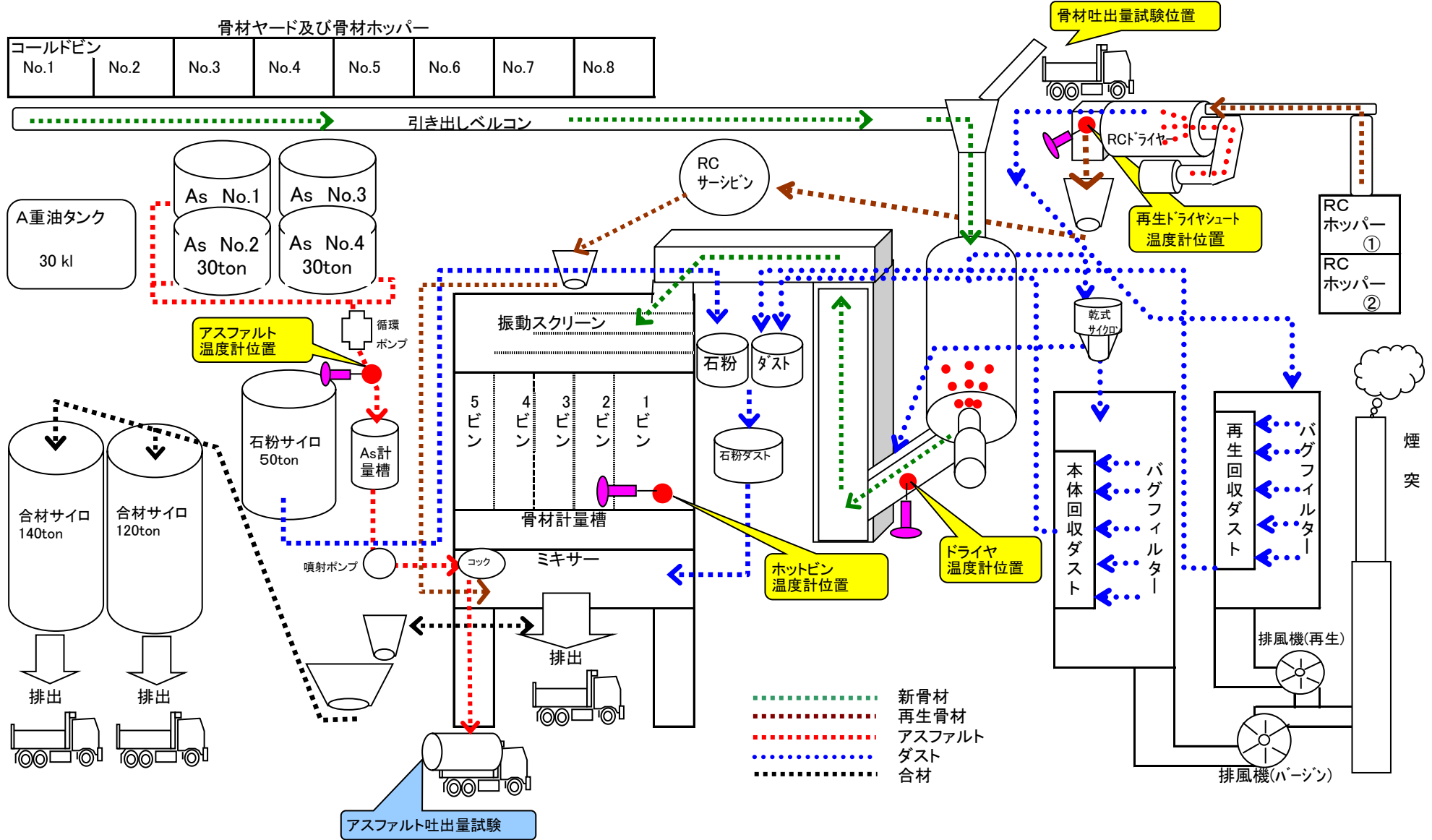


写真



プラントの系統図

工場名： 前田道路(株)浜松合材工場



プラント配置図

