

# プラント位置図



工場名：湖西アスコン共同企業体

工場所在地：静岡県湖西市白須賀3629-1



# アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年12月1日 作成

会 社 名	湖西アスコン共同企業体 (株)中村組・大成ロテック(株)・中村土建(株) 共同企業体)	工場責任者：工場長 加藤 雅美 記入担当者：試験室 加茂 研司
所 在 地	〒431-0451 静岡県湖西市白須賀3629-1	プラントNo. 20
tel・fax・E-mail	tel: (053) 579-2332 fax: (053) 579-2264	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 浜松土木事務所

## 1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー：日工株式会社	形 式：NAP・BD-1600MBP
公 称 能 力	新規合材：96ton/hr	再生合材：120ton/hr

## 2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数：8基	遠隔制御有無	有
※ストックヤード及びホッパー併用型 7基、ホッパー 1基			

## 3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式		
ド ラ イ ヤ	能 力：100t/h	滞 留 時 間：240秒	
燃 料 装 置	形 式：高圧噴射式	制 御：遠隔式	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名：ノックアウトボックス		
二 次 集 塵 装 置	形 式：乾式	装 置 名：バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式：ローヘッド型	能 力：130t/h	
ホットビン容量	1Bin: 6.0m <sup>3</sup> 2Bin: 2.8m <sup>3</sup> 3Bin: 3.9m <sup>3</sup> 4Bin: 2.3m <sup>3</sup> 5Bin: 無し		
計 量 装 置	電子計量式 (ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式：バッチ式	標準混合時間：35～50秒	
	容 量：新規合材製造時 1,600kg、再生合材製造時 2,000kg		

## 4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式：円筒縦型タンク	溶 解・保 温 方 法：電気式
	容 量：① 30ton ② 20ton ③ 30ton	数：2基
	※②と③は1基を上下2分割式 (上②20t、下③30t)	
石 粉	形 式：円筒縦型サイロ	
	容 量：50ton	数：1基
燃 料	容 量：30kl (地下タンク・LSA A重油使用)	数：1基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式：長期保存型ホットミックスサイロ	
	容 量：120ton	数：1基
	加 熱 方 式：電気式	劣化防止対策：炭酸ガス封入

## 5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類：13～0 mm		
骨材貯蔵設備	形 式：ストックヤード	数：1箇所	容 量：22.5m <sup>3</sup>
コールドビン	基 数：2基	容 量：5m <sup>3</sup> ×2基=10m <sup>3</sup>	
フィーダー装置	ベルトフィーダー		遠隔制御：有

6. 再生合材プラント本体設備

型式名称	メーカー：日工株式会社	形式：NRU60
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→ドライヤー→スキップEL→サージビン→計量トロリ→ミキサー	
配合率	最大：100%	通常配合：30～40%
ドライヤ加熱方式	形式：熱風加熱方式	製造能力：60t/h
	再生骨材の滞留時間：300秒	
一次集塵装置	形式：サイクロン	
二次集塵装置	形式：乾式	装置名：バグフィルター（新規合材と共用）
計量装置	ロードセル式移動計量トロリー	

7. 制御機器の操作盤

操作盤	デジタル設定式 日工(株)製：next-Exa-AP
-----	----------------------------

8. 管理機器

温度計	検査位置：新規骨材ドライヤー、ホットビン、アスファルト、再生骨材ドライヤー
重量記録	自動重量印字記録（㈱トークプランニング製システムコマンダー）
	記録項目：日付、時刻、バッチNo.、配合No.、ホットビン骨材、ダスト、石粉、アスファルト、再生骨材、合計重量、混合温度

9. 添加剤

貯蔵装置	設備の有無：有り	使用の有無：有り
計量方法	流量計量方式	
添加位置	ミキサー内噴射	アフターミキサー：無し

10. トラックスケール

トラックスケール	形式：鎌長製衡株式会社製 DI-1500		
	計量：ロードセル式	秤量：40ton	最小目盛：10kg

11. 再生骨材製造施設（中間処理施設）

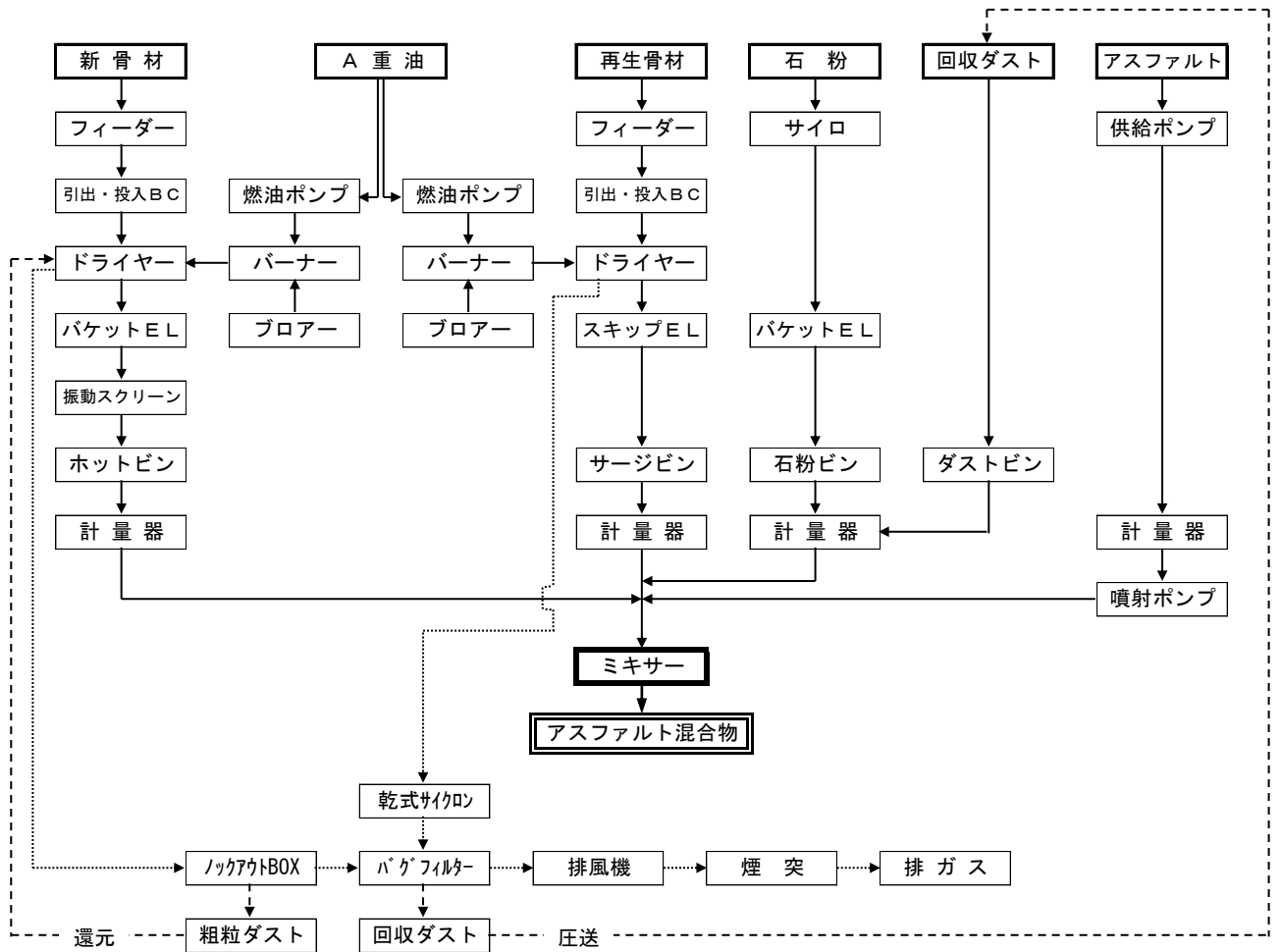
事業所名	湖西アスコン共同企業体（中村組）		
施設所在地	湖西市白須賀3629-1		
	発生材貯蔵面積：407.3m <sup>2</sup>	貯蔵容量：871.4m <sup>3</sup>	
製造品目	再生合材用：再生骨材13～0mm		
	その他：再生砕石40～0mm（グリズリーアンダー）		
発生材破碎施設	メーカー：一次破碎機 株式会社 安井造機（YZK-4060型）		
	二次破碎機 日鉄鉱業株式会社（ハルドパクトPEH-3 100/105）		
	製造能力：60t/h（30t/h+30t/h）		
	一次選別：グリズリ	破碎方法：機械破碎方式	
破碎装置：一次 超低速一軸ロールクラッシャー			
二次 インパクトクラッシャー			

12. その他

--

# アスファルトプラントのフロー図及び写真

## フロー図

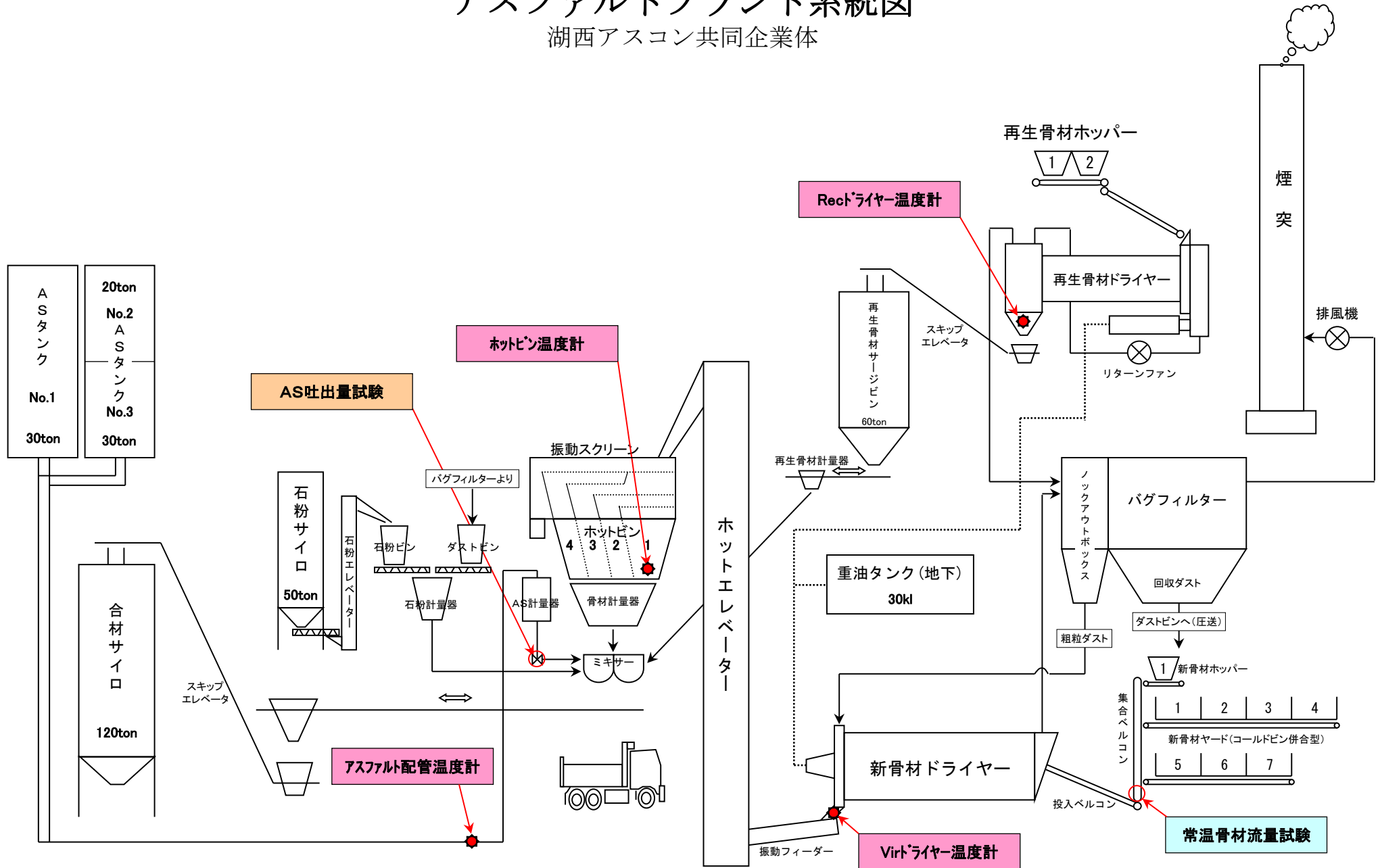


## 写真



# アスファルトプラント系統図

湖西アスコン共同企業体



# 場内配置図

ストックヤード内訳

- ①： 空き（予備）
- ②： 輝緑岩 6号砕石
- ③： 〃 5号砕石
- ④： 粗 砂
- ⑤： 輝緑岩 7号砕石
- ⑥： 〃 スクリーニングス
- ⑦： 〃 C-30
- ⑧： 空き（予備）

